

**ТЕМАРЭЙЛ****TEMARAIL****ОПИСАНИЕ**

Быстровысыхающая, однокомпонентная, специальная краска, содержащая противокоррозионные пигменты, для окрашивания грузового железнодорожного подвижного состава.

**СВОЙСТВА И
ОБЛАСТЬ
ПРИМЕНЕНИЯ**

- ◆ Применяется для противокоррозионной защиты стальных, алюминиевых и оцинкованных поверхностей.
- ◆ Рекомендуется в качестве грунт-краски для окраски грузового железнодорожного подвижного состава.
- ◆ Подходит для грунтования поверхностей, подвергающихся после грунтования сварке или газопламенной резке, так как покрытие разрушается незначительно и его остатки легко удаляются, например, стальной щеткой.
- ◆ Обладает отличными противокоррозионными свойствами и адгезией к подложке.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Сухой остаток 45 ± 2 % по объему. (ISO 3233)
63 ± 2 % по весу.

Плотность ок. 1,3 кг/л (готовая смесь)

Код материала 479-серия

**Рекомендуемая
толщина пленки и
теоретический
расход**

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
50 мкм	110 мкм	9,1 м ² /л
80 мкм	180 мкм	5,6 м ² /л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 50 мкм	+10 °С	+23 °С	+35 °С
От пыли, спустя	1 ч	15 мин	10 мин
На отлип, спустя	3 ч	1 ч	30 мин
Межслойная выдержка, спустя	4 ч	45 мин	30 мин
Полное отверждение 30 мин/120°С			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск Матовый.

Цвет База ТСН и TVH. Колеруется по системе Temaspeed.

ТЕМАРЭЙЛ ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

TEMARAIL

Подготовка поверхности	Удалить соответствующим способом загрязнения, соли, смазочный материал и масло. (ISO 12944-4) <u>Стальные поверхности:</u> Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2. Небольшие поврежденные участки обработать стальной щеткой до степени St2 (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии. <u>Оцинкованные поверхности:</u> Легкая пескоструйная очистка с применением минерального абразива, как например, кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если легкая пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Пансарипесу; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой. <u>Алюминиевые поверхности:</u> Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть материалом Маалипесу; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой. <u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).
Грунтовка	Темарэйл.
Отделка	Темарэйл, Темалак, Темакрил, Фонтелак и Фонтекрил.
Условия при окраске	Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Нанесение краски	Безвоздушным распылением или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. При нанесении распылением краску можно разбавить на 0-5%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 120 – 160 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Разбавитель	Растворитель 1006. При окрашивании больших площадей Растворитель 1053 (медленный).
Очистка инструментов ЛОС	Растворитель 1006. Содержание летучих органических соединений составляет 470 г/л. Содержание ЛОС в краске, разбавленной на 5% по объему, составляет 499 г/л.
Охрана труда и техника безопасности	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Lek230415/mik240812/mkr24082012/479-s.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления. Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования. В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.