

Эмаль ЭП-439С

ТУ 2312-018-98605321-2007

ТИП

Материал двухупаковочный на основе эпоксидных смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для противокоррозионной защиты металлических поверхностей в неограниченных климатических условиях, в том числе для защиты от атмосферных воздействий надводного борта и надстроек судов неограниченного района плавания, морских буровых установок, других металлических поверхностей, эксплуатирующихся в условиях периодического воздействия воды.

ОПИСАНИЕ

Покрытие сохраняет декоративные и защитные свойства до балла АД2 А31 по ГОСТ 9.407 при всеклиматических условиях эксплуатации. Температура эксплуатации покрытия от минус 60⁰С до плюс 40⁰С.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Свидетельство о государственной регистрации, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по С.-Петербургу, действующее на всей территории Таможенного Союза.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	однородное, полуглянцевое
Цвет	белый, серый, светло-серый, голубой, желтый, коричневый, черный, красный, зеленый или другой по согласованию с потребителем
Время высыхания до ст.3: - при температуре (20±2) ⁰ С - при температуре (90±2) ⁰ С	не более 24 часов не более 0,5 часа
Доля нелетучих веществ по массе по объему	71÷77 % 60÷64 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾	160÷205 г/м ² 7,8÷6,2 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	80÷100 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1÷2

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основа / Отвердитель ДТБ-2 = 1000 масс./ 140 масс. ч.

РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворители Р-4, Р-5, ксилол, толуол в количестве не более 10% от массы эмали

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворители Р-4, Р-5, ксилол, толуол

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ	При температуре от 5 до 35 ⁰ С - от 0,5 до 2,5 часов (соответственно)
-------------------------	--

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	В не вскрытой заводской упаковке: основы эмали - 12 месяцев; отвердителя – 6 месяцев со дня изготовления.
----------------------------------	---

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Предварительное грунтование металла грунтовками типа ВЛ, ЭП. В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).
-------------------------------	---

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ	Безвоздушным распылением, кистью.
--------------------------	-----------------------------------

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ	<p>Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Основу эмали, хранившейся при отрицательных температурах, выдерживают в интервале температур 10÷25⁰С в течение одних суток.</p> <p>Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно перемешивать не менее 10 минут. Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла безвоздушным распылением, валиком или кистью при температуре окружающего воздуха от 5⁰С до 35⁰С и относительной влажности не выше 90%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 5⁰С.</p> <p>После высыхания одного слоя (24 часа при температуре 20⁰С) аналогично наносятся последующие слои эмали.</p>
------------------------------	--

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	<p>Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала кожу промыть ее теплой водой с мылом.</p> <p>Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 40⁰С до плюс 40⁰С.</p>
------------------------------	--

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
тел./факс: (812) 327-06-57,
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com