

ФОНТЕКРИЛ СЦ 50
FONTECRYL SC 50
ОПИСАНИЕ

Водоразбавляемая, однокомпонентная быстровысыхающая алкидно-акриловая краска, содержащая активные противокоррозионные пигменты.

**СВОЙСТВА И
ОБЛАСТЬ
ПРИМЕНЕНИЯ**

- ◆ Применяется для окраски изделий в металлообрабатывающей промышленности и в окрасочных цехах.
- ◆ Рекомендуется особенно в качестве однослойной системы для стальных конструкций как внутри, так и вне помещений.
- ◆ Применяется для окраски стальных конструкций, станков и оборудования.
- ◆ Время сушки может быть уменьшено за счет высоких температур.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Сухой остаток 40 ± 2 % по объему. (ISO 3233)
50 ± 2 % по весу.

Плотность 1,2 ± 0,1 кг/л

Код материала 624 - серия.

**Рекомендуемая
толщина пленки и
теоретический
расход**

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	100 мкм	10,0 м ² /л
80 мкм	200 мкм	5,0 м ² /л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 50 мкм	+15 °C	+23 °C	+60 °C
От пыли, спустя	1 ¹ / ₂ ч	30 мин	5 мин
На отлип, спустя	3 ч	1 ¹ / ₂ ч	15 мин
Межслойная выдержка, спустя	Нет ограничений		

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск Полуглянцевый.

Цвет Колеруется по системе TEMASPEED FONTE.

ФОНТЕКРИЛ СЦ 50**FONTECRYL SC 50****ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности	<p>С поверхности удалить соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения (ISO 12944-4).</p> <p><u>Стальная поверхность:</u> Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½. (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p><u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)</p>
Грунтовка	Фонтекрил 10, Фонтекрил АП.
Отделка	Фонтекрил СЦ 50.
Условия при окраске	Поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +15 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 20-70%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.
Нанесение краски	Традиционным или безвоздушным распылением. В зависимости от метода нанесения краску можно разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 120-160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Разбавитель	Вода.
Очистка инструментов	Вода или моющее средство Фонтеклин 1921. Инструменты следует вымыть незамедлительно после применения до отверждения краски.
ЛОС	Содержание Летучих Органических Соединений – 40 г/л краски. Содержание ЛОС в краске, разбавленной на 10% по объему – 35 г/л.
Охрана труда и техника безопасности	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.