

# Грунт-эмаль «Миралак-40»

ТУ 2312-063-98605321-2008

## ТИП

Быстровсыхающая однокомпонентная грунт-эмаль на основе модифицированных алкидных лаков

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Грунт-эмаль «Миралак-40» предназначена для противокоррозионной защиты металлических поверхностей как самостоятельное покрытие. Возможно применение в системе с алкидными и алкидноуретановыми финишными материалами.

## ОПИСАНИЕ

Грунт-эмаль «Миралак-40» отличается высокой скоростью высыхания. Покрытие на основе грунт-эмали образует полуматовую пленку, обладает бензостойкостью, хорошей адгезией и атмосферостойкостью.

## СЕРТИФИКАЦИЯ

Свидетельство о государственной регистрации, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по С.-Петербургу, действующее на всей территории Таможенного Союза.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	ровное, однородное, блеск 10±2%
Цвет	по желанию заказчика
Время высыхания до ст.1 при t <sup>0</sup> (20±2) °С для ТСП 80 мкм	не более 30 мин
Время высыхания до ст.3 при t <sup>0</sup> (20±2) °С для ТСП 80 мкм	не более 2 часов
Доля нелетучих веществ	
по массе	63±67 %
по объему	45±50 %
Плотность, в зависимости от цвета	1,2÷1,4 кг/л
Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>	
для ТСП 40 мкм	100 г/м <sup>2</sup> , 12 м <sup>2</sup> /л
для ТСП 80 мкм	190 г/м <sup>2</sup> , 6 м <sup>2</sup> /л
Рекомендуемая толщина одного слоя сухой пленки <sup>2)</sup>	40÷80 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1÷2

## РАЗБАВИТЕЛЬ

3) увеличение разбавления материала может привести к снижению защитных свойств покрытия

Ксилол, в количестве не более 10%<sup>3)</sup>

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Ксилол

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 6 месяцев со дня изготовления.

# НАНЕСЕНИЕ

---

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность стали - по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания – 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa 2 1/2 или St 2 ).

---

## СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное распыление, кисть.

---

## НАНЕСЕНИЕ

При необходимости материал разбавить растворителем до рабочей вязкости, соответствующей применяемому методу нанесения. Подготовленную грунт-эмаль наносят на сухую, чистую поверхность при температуре окружающего воздуха от +5°C до +30°C и относительной влажности не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C. В процессе сушки следует исключить резкие колебания температуры. При окрашивании в замкнутых объёмах следует обеспечить эффективную вентиляцию. Наносить последующие слои следует после высыхания предыдущего.

---

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды. Хранить материалы, следуя предупредительным надписям на этикетке, в помещении, исключив попадание на них прямых солнечных лучей при температуре окружающего воздуха от -40 °C до +40 °C.

---

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,  
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К  
тел./факс: (812) 327-06-57,  
E-mail: [gamma.coatings@tikkurila.com](mailto:gamma.coatings@tikkurila.com)