

ТЕМАБОНД СТ 200
TEMABOND ST 200
ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, модифицированная эпоксидная краска с алюминиевым пигментированием и с низким содержанием растворителей.

**СВОЙСТВА И
ОБЛАСТЬ
ПРИМЕНЕНИЯ**

- ◆ Благодаря алюминиевому пигментированию краска образует очень плотное покрытие с хорошими износо- и химстойкостью.
- ◆ Применяется в качестве грунтовки, в особенности для трудноочищаемых стальных поверхностей, подвергающихся механическому и химическому воздействию, а также при погружении в воде.
- ◆ Хорошие пленкообразующие свойства, также при нанесении кистью.
- ◆ Обладает хорошей адгезией к поверхностям, обработанным абразивоструйной очисткой или подготовленным вручную.
- ◆ Рекомендуется для ремонтной окраски и подкраски мостов, цистерн, различных стальных конструкций и оборудования в лесной и химической промышленности, например, трубных эстакад, конвейеров, бумагоделательных машин и т.д.
- ◆ Благодаря низкому содержанию растворителей, краска выделяет меньше растворителей, чем традиционные эпоксидные краски.
- ◆ Применяется также для устранения дефектов, возникнувших при монтаже и транспортировании стальных конструкций.
- ◆ Можно также наносить на поверхность, ранее окрашенную алкидной краской.
- ◆ Может использоваться в качестве однослойного покрытия.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**
Сухой остаток

80 ± 2 % по объему. (ISO 3233)
86 ± 2 % по весу.

Плотность

1,4 кг/л (готовая смесь)

**Соотношения
смешивания и коды
материалов**

Основа 1 часть по объему 008 7298
Отвердитель 1 часть по объему 008 7501

**Жизнеспособность
смеси**

1¹/₂ часа (+23°C)

**Рекомендуемая
толщина пленки и
теоретический
расход**

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
100 мкм	125 мкм	8,0 м ² /л
200 мкм	250 мкм	4,0 м ² /л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Толщина сухой пленки 150 мкм	+10 °C	+23 °C	+35 °C
От пыли, спустя	5 ч	3 ч	1 ¹ / ₂ ч
На отлип, спустя	20 ч	7 ч	3 ¹ / ₂ ч
Межслойная выдержка, спустя	32 ч	16 ч	8 ч
Межслойная выдержка без шлифования, спустя макс.	7 суток	5 суток	2 суток

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск

Полуглянцевый.

Цвет

Алюминиевый (красновато-алюминиевый можно получить посредством колеровки по системе Temaspeed). Цвет изменяется на открытом воздухе.

ТЕМАБОНД СТ 200

TEMABOND ST 200

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Стальные поверхности:</u> Обработка стальной щеткой до степени тщательности мин. St2 или абразивоструйная очистка до Sa2½ (объекты при погружении). (ISO 8501-1)</p> <p><u>Ранее окрашенные поверхности:</u> Удалить старое покрытие, используя, например абразивный круг, наждачную бумагу, или абразивоструйной очисткой.</p>
Грунтовка	Темабонд СТ 200, Темацинк 77 и Темацинк 99.
Отделка	Темакоут ГПЛ, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГС 50, Темакоут РМ 40, Темакоут ХС 40, Темабонд СТ 300, Темадур, Тематейн и Темакрил ЕА.
Условия при окраске	Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.
Смешивание компонентов	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску и отвердитель в правильном соотношении смешивания. Рекомендуется использовать для смешивания Temaspeed Squirrel Mixer.
Нанесение краски	Безвоздушным или традиционным распылением, или кистью. В зависимости от температуры компонентов краску можно разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,013"-0,019", давление 140-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Разбавитель	Растворитель 1031.
Очистка инструментов	Растворитель 1031.
ЛОС	Содержание Летучих Органических Соединений – 200 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 10% по объему – 260 г/л.
Охрана труда и техника безопасности	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.