

ТЕМАКОУТ ГФ Катерпиллар

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный, высокотехнологичный эпоксидный грунт.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Имеет высокотехнологичные свойства слоя.
- Обладает отличной адгезией к полностью обезжиренной мягкой стали, к очищенной струйным методом стали, а также к фосфатной стали (более предпочтительнее).
- Рекомендуется для окраски сельскохозяйственной и землеройной техники.
- Имеет цвета, сертифицированные по спецификации Катерпиллар: Катерпиллар желтый, реф.№ 1E2732A и Катерпиллар черный, реф.№ 1E2732F.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток

55±5% по объему готовой к применению смеси (в зависимости от цвета); 70±5% по весу готовой к применению смеси (в зависимости от цвета).

Плотность

1.4 – 1.5 кг / литр (в зависимости от цвета)

Артикул и соотношение смешивания

Основа	2,5 части по объему	930 2859, 930 2878
Отвердитель	1 часть по объему	008 5600

Жизнеспособность

4 часа (+20°C /+68°F) с 008 5600. Внимание! Гелеобразование краски происходит через 8 часов (+25°C /+77°F).

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
25 мкм	45 мкм	22,0 кв.м/л
45 мкм	80 мкм	12,0 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 30 мкм	+ 25 °C
От пыли, спустя	10-15 мин
На отлип, спустя	1-2 ч
Полное отверждение	всю ночь
Межслойная выдержка, "мокрый по мокрому", мин.	15-20 мин
При повышенных температурах 20-30 мин./60-80°C	

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск

Полуматовый

Цвет

Катерпиллар желтый и черный

ТЕМАКОУТ ГФ Катерпиллар

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом. (ISO 12944-4) Стальные поверхности: Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1) Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +15°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 70%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Смешивание компонентов	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску и отвердитель в правильном соотношении смешивания, применяя "Temaspeed Squirrel Mixer".
Нанесение краски	Безвоздушным или традиционным распылителем. При нанесении безвоздушным распылителем краску разбавлять до вязкости 30-60 сек. DIN4/23°C. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,013"; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении традиционным распылителем краску разбавлять до вязкости 20-30 сек. DIN4/23°C При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Разбавитель	Растворитель 1031
Очистка инструментов	Растворителем 1031.
ЛОС	Содержит 400 г / литр краски летучих органических соединений.

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.