

**ТЕМАДУР 20**
**TEMADUR 20**
**ОПИСАНИЕ**

Двухкомпонентная, полуматовая полиуретановая краска, содержащая противокоррозионные пигменты, с отвердителем на основе алифатического изоцианата.

**СВОЙСТВА И  
ОБЛАСТЬ  
ПРИМЕНЕНИЯ**

- ◆ Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью.
- ◆ Рекомендуется в качестве грунтовочного покрытия в эпоксидных системах или полуматового финишного покрытия в полиуретановых системах для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферному и / или химическому воздействию.
- ◆ Благодаря противокоррозионным пигментам, применяется также в качестве самостоятельного однослойного покрытия для стальных, оцинкованных и алюминиевых поверхностей.
- ◆ Рекомендуется для окраски транспортных средств и тягового оборудования, наружных поверхностей резервуаров, стальных каркасов и др. стальных конструкций, машин и оборудования.
- ◆ На материал имеется сертификат MED (Marine Equipment Directive) № VTT-C-4033-15-09, т.е. его можно применять для окраски поверхностей внутри судов.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ХАРАКТЕРИСТИКИ**
**Сухой остаток**

57 ± 2 % по объему. (ISO 3233)  
70 ± 2 % по весу.

**Плотность**

1,3 ± 0,1 кг/л (готовая смесь)

**Соотношения  
смешивания и коды  
материалов**

Основы 5 частей по объему 114 - серия  
Отвердители 1 часть по объему 008 7590  
Основы - 114 7223 (база TCL), 114 7226 (база TVL).

**Жизнеспособность  
смеси**

4 часа (+23°C)

**Рекомендуемая  
толщина пленки и  
теоретический  
расход**

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	70 мкм	14,2 м <sup>2</sup> /л
100 мкм	175 мкм	5,7 м <sup>2</sup> /л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

**Время высыхания**

Толщина сухой пленки 50 мкм	+5 °C	+10 °C	+23 °C	+35 °C
От пыли, спустя	45 мин	30 мин	15 мин	10 мин
На отлип, спустя	8 ч	6 ч	4 ч	2 ч
Межслойная выдержка, спустя	нет ограничений			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Блеск**

Полуматовый.

**Цвет**

Цвета согласно каталогам цветов RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony. Колеруется по системе TEMASPEED.

## ТЕМАДУР 20

## TEMADUR 20

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Удалить с поверхности соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения (ISO 12944-4).</p> <p><u>Стальные поверхности:</u> Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½. (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p><u>Оцинкованные поверхности:</u> Легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например кварцевого песка, до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Пансарипесу.</p> <p>На горячеоцинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски перед нанесением грунтовки.</p> <p><u>Алюминиевые поверхности:</u> Легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Маалипесу.</p> <p><u>Нержавеющая сталь:</u> Обработка шлифованием или легкой абразивоструйной очисткой с применением минерального абразива.</p> <p><u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)</p>
<b>Грунтовка</b>	Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ХБ Праймер, Темакоут ПМ Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут РМ 40, Темакоут СПА, Темабонд, Темамастик ПМ 100, Темапрайм ГФ, Фонтекрил 10 и Фонтекоут ЕП Праймер.
<b>Отделка</b>	Темадур и Тематейн.
<b>Условия при окраске</b>	Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.
<b>Смешивание компонентов</b>	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску и отвердитель в правильном соотношении смешивания. Рекомендуется использовать для смешивания Temaspeed Squirrel Mixer.
<b>Нанесение краски</b>	Безвоздушным или традиционным распылением или кистью. В зависимости от температуры компонентов (краски, отвердителя) и растворителя и от желаемой рабочей вязкости, краску разбавлять на 0-30%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.011"-0.015"; давление 120-160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
<b>Разбавитель</b>	Растворители 1048 или 1067. Растворитель 1061 (быстрый) для традиционного распыления.
<b>Очистка инструментов</b>	Растворители 1048, 1067 или 1061.
<b>ЛОС</b>	Содержание Летучих Органических Соединений – 420 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 20 % по объему – 490 г/л.
<b>Охрана труда и техника безопасности</b>	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена на указанную в технической спецификации дату. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ISO 9001 и ISO 14001. Производитель Tikkurila Oyj не отвечает за ущерб или вред, причиненный в результате не правильно или не по назначению использованного материала.