

ОПИСАНИЕ	Материал двухкомпонентный на основе эпоксидных смол. За один слой достигается толстое плотное покрытие, обладающее высокими антикоррозионными свойствами, стойкостью к пресной и морской воде; применима при использовании совместно с контролируемой катодной защитой. Допускается применение по поверхности с чистотой Sa2; формирует покрытие при температурах окружающего воздуха до -10 °С.
СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Предназначен для применения в комплексных системах лакокрасочных покрытий в качестве грунтовочного слоя для антикоррозионной защиты наружной поверхности емкостей для хранения нефти и нефтепродуктов, наземных трубопроводов, конструкций и оборудования объектов нефтегазового комплекса, мостовых, судовых или иных металлоконструкций, изготовленных из углеродистой стали, используемых при строительстве и ремонте объектов, эксплуатирующихся в атмосферных условиях, морской и пресной воде (гидросооружения и т.п.), а также для окрашивания подводной части судов неограниченного района плавания. Возможно нанесение на качественно подготовленные поверхности из алюминия, оцинкованной и нержавеющей стали. Рекомендуется для случаев, когда условия окружающей среды не позволяют проводить эффективную абразивоструйную подготовку поверхности. Может применяться как самостоятельное антикоррозионное покрытие.
СЕРТИФИКАЦИЯ	Свидетельство о государственной регистрации, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по С.-Петербургу, действующее на всей территории Таможенного Союза.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Сухой остаток	По массе: основа 72-78%; смесь – 71-76% По объему: основа 58-62%; смесь – 59-63%
Плотность	1,18÷1,38 кг/л (в зависимости от цвета)
Соотношения смешивания ¹	Основа / Отвердитель 046 = 1000 масс. ч. / 160 масс. ч. Основа / Отвердитель 046 = 4,5 объем. ч. / 1 объем. ч. ¹ Смешивание основы с отвердителем должно производиться при температуре не ниже +15°С
Жизнеспособность смеси (+23°С)	не менее 5 часов
Рекомендуемая толщина пленки ²	- 80-150 мкм при температуре +5÷30 °С - 80-110 мкм при температуре -10÷+5 °С ² в зависимости от назначения и области применения покрытия возможны отклонения от указанных значений; толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия
Теоретический расход ³	175-330 г/м ² 7,5-4,0 м ² /л

	³ Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.		
Рекомендуемое количество слоев	1-2		
Время высыхания ⁴	ТСП 120-130 мкм		+20±2 °С
	До степени 3		не более 8 часов
	⁴ Время высыхания зависит от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции		
Цвет	Коричневый, зелёный, серый, чёрный и др.		
ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ			
Подготовка поверхности	Очистка от грязи, водорастворимых веществ (отмывка от солей для объектов окрашивания в морской и прибрежной зонах – обязательна), жировых загрязнений до степени обезжиривания – 1 (по ГОСТ 9.402), окислов до степени очистки от окислов – 3 (ГОСТ 9.402) или до степени не ниже Sa2 или St2 (МС ИСО 8501-1). Для ответственных объектов нового строительства предпочтительна очистка до степени Sa2½.		
Грунтование	Грунтовка «Эпипрайм-046»		
Финишное покрытие	Грунтовка «Эпипрайм-046»; Эмаль «Гамма-УР-11»; «Эвикор-Ц»; Эмаль «Гамма-ХВ-5286С»;		
Условия при нанесении	<p>Основу грунтовки и отвердитель в холодное время года выдерживают в теплом помещении в интервале температур от +10 до +25 °С в течение одних суток. Основу грунтовки смешать с отвердителем и тщательно перемешать в течение 10 мин. Полученную смесь выдержать в течение 20-30 мин.</p> <p>Подготовленную грунтовку наносят на сухую, свободную от инея и снега поверхность защищаемого металла при температуре окружающего воздуха от -10 °С до +30 °С и относительной влажности не выше 80%. При необходимости проведения работ при температуре до +40 °С – провести предварительное выкрашивание.</p> <p>Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.</p> <p>В процессе сушки следует исключить резкие колебания температуры. При окрашивании в замкнутых объёмах следует обеспечить эффективную вентиляцию всего объёма для удаления растворителя; не рекомендуется нагнетание горячего воздуха до полного испарения растворителей.</p>		
Смешивание компонентов	Перед применением основу грунтовки тщательно перемешать до однородной массы.		

Нанесение ⁵	Безвоздушное распыление	Кисть, валик
	Вязкость поставки или доведение материала до рабочей вязкости, но не менее 60с) при (+20±2) °С по ВЗ-246 соплом 6 мм. Диаметр сопла: 0,48-0,58 мм (0,019-0,023)'' Угол распыления: (40-60)° Давление: не менее 170 атм.	По дефектным поверхностям, полосовое окрашивание, сокращение площадей до 1 м ² и изделий сложной формы. Разбавление в зависимости от условий окрашивания.
	⁵ Наносить последующие слои следует после высыхания предыдущего.	
Разбавитель	Растворитель «Темагам Р-4646» в количестве не более 10% ⁶ ⁶ увеличение разбавления материала может привести к снижению защитных свойств покрытия	
Очистка инструментов	Растворители: 646, Р4.	
СРОК ГОДНОСТИ	В невскрытой заводской упаковке: основы - 2 года, отвердителя - 2 года со дня изготовления.	
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	Материал хранить в помещении, исключив попадание на него прямых солнечных лучей при температуре окружающего воздуха от -30 °С до +35 °С. Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы проводить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом.	

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере ее пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.