



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Эмаль ЭП-5285

ТУ 95. 2184-90

ТИП Эмаль трехупаковочная, на основе эпоксидной смолы, отвердителя Л-19 и ускорителя УП-606/2.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ Для дезактивируемой отделки конструкций помещений и наружных поверхностей оборудования и трубопроводов с температурой поверхности не выше 80 °С на объектах атомной энергетики. Допускается кратковременное воздействие температуры до 150 °С.

ОПИСАНИЕ Покрытие на основе эмали обладает высокой дезактивируемостью и радиационной стойкостью, а также высокими противокоррозионными свойствами и водостойкостью.

СЕРТИФИКАЦИЯ Санитарно – эпидемиологическое заключение ЦГСЭН Санкт-Петербурга, действующие на всей территории России.
Заключение Филиала ФГУП «ИСК «Росатомстрой» - НИКИМТ»

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	однородное, гладкое
Цвет	по контрольным образцам: слоновая кость, желтый, зеленый, красный, синий, черный, оранжевый, белый, светло-серый
Время высыхания до ст.3: при температуре (20±2)°С при температуре (80±2)°С	не более 24 часов не более 1,5 часа
Доля нелетучих веществ по массе по объему	62÷69 %, масс. 58÷62 %, об.
Теоретический расход на один слой ¹⁾	65÷85 г/м ² 17,2÷13,4 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	35÷45 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2÷3

РАЗБАВИТЕЛЬ Смесь ксилола и этилцеллозольва в соотношении 3:2 по массе

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ Растворители: смесь ксилола и этилцеллозольва или Р-5

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ	При температуре 20 ⁰ С не менее 6 часов
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	В невскрытой заводской упаковке: основа - 12 месяцев, отвердитель - 12 месяцев, ускоритель - 12 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	<p>Предварительное грунтование металла грунтовками в соответствии с конструкторско-монтажной документацией.</p> <p>В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).</p>
СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ	Пневматическим или безвоздушным распылением, кистью.
УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ	<p>Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.</p> <p>Для приготовления композиции отвердитель и ускоритель смешать с основой в соотношении, указанном в сертификате качества на каждую партию материала, тщательно перемешать не менее 10 минут и выдержать не менее 30 минут для удаления пузырьков. При необходимости после введения отвердителя и ускорителя эмаль разбавить смесью ксилола и этилцеллозольва до рабочей вязкости.</p> <p>Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла кистью или распылением при температуре окружающего воздуха от 5⁰С до 30⁰С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3⁰ С.</p> <p>После высыхания одного слоя (24 часа при температуре 20⁰С или 1,5 часа при 80⁰С) аналогично наносят последующие слои эмали.</p> <p>Для промывки инструмента использовать растворители, указанные выше.</p>

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	<p>Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.</p> <p>Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 30⁰С до 30⁰С.</p>
------------------------------	--

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gammalkm@vilan.spb.ru