

Грунтовка «ЭПИПРАЙМ» марки Б

ТУ 2312-025-98605321-2007

ТИП Материал двухупаковочный на основе эпоксидных смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ Грунтовка применяется в системах антикоррозионных покрытий на изделиях из стали, магниевых и титановых сплавов, эксплуатирующихся в различных климатических условиях.

ОПИСАНИЕ Грунтовка представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из основы - суспензии пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной смолы и отвердителя.
Грунтовка отличается водостойкостью, стойкостью к маслам и бензинам.

СЕРТИФИКАЦИЯ Свидетельство о государственной регистрации, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по С.-Петербургу, действующее на всей территории Таможенного Союза.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	ровное однородное
Цвет	жёлтый, оттенок не нормируется
Время высыхания до ст. 3 при t ⁰ (20±2) °С	не более 6 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	64÷70 % 39÷43 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾	160÷225 г/м ² 8,2÷5,8 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	50÷70 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1÷2

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ Основа / Отвердитель №2 = 1000 масс./ 200 масс. ч.

РАЗБАВИТЕЛЬ Растворитель «Темагам Р-7699»

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ Растворитель Р-4, 646.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ При температуре (20±2) °С не менее 24 часов

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ В невскрытой заводской упаковке: 6 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ Подготовка поверхности - по ГОСТ 9.402-2004 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2^{1/2} или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ Пневматическим или безвоздушным распылением, кистью.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ Грунтовка наносится при температуре окружающего воздуха от 5°С до 35°С и относительной влажности не выше 85%.

НАНЕСЕНИЕ Перед применением основу грунтовки тщательно перемешать до однородной массы. Основу грунтовки в холодное время года выдерживают в теплом помещении в интервале температур 10÷25°С в течение одних суток.

Основу грунтовки смешать с отвердителем в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, тщательно перемешать не менее 10 мин. Грунтовку профильтровать и, при необходимости, разбавить до рабочей вязкости разбавителями, указанными выше.

Рабочая вязкость грунтовки по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С составляет:

- для пневматического распыления – 20÷25 с;
- для безвоздушного распыления – 30÷60 с.

РЕЖИМЫ ПЕРЕКРЫВАНИЯ 3)указанная информация должна рассматриваться только как рекомендуемая; действительное время перекрытия определяется на месте в зависимости от разбавления материала, толщины слоя и эффективности вентиляции. Акриловые, виниловые, уретановые, эпоксидные и другие типы лакокрасочных материалов.

Продолжительность ³⁾ межслойной сушки покрытия при температуре:					
+5°С		+20°С		+30°С	
Мин.	Макс.*)	Мин.	Макс.*)	Мин.	Макс.*)
24 час.	10 сут.	6 час.	10 сут.	4 час.	10 сут.

*) Макс. – время перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия нет необходимости дополнительно придавать шероховатость.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ Материал огнеопасен! Работы производить с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды. Хранить основу и отвердитель, следуя предупредительным надписям на этикетке, в помещении, исключив попадание на них прямых солнечных лучей при температуре окружающего воздуха от минус 30 °С до плюс 30 °С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
тел./факс: (812) 327-06-57,
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com