

ФОНТЕКОУТ ЕП 50

FONTECOAT EP 50

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, водоразбавляемая, эпоксидная финишная краска, применяемая также в качестве однослойной системы.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Применяется в качестве финишного покрытия и в качестве однослойной системы в эпоксидных системах для стальных поверхностей.
- ◆ Может также применяться как грунтовка или межслойная краска в эпоксидных/полиуретановых системах.
- ◆ Очень хорошая стойкость к механическим и химическим нагрузкам.
- ◆ Рекомендуется для окраски металлоконструкций, несущих конструкций, конвейеров и других стальных конструкций, машин и оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сухой остаток

47 ± 2 % по объему. (ISO 3233)
62 ± 2 % по весу.

Плотность

1,4 кг/л (готовая смесь)

Соотношение смешивания и коды материалов

Основа 1 часть по объему 168 - серия
Отвердитель 1 часть по объему 007 1019

Основа - 168-серия: 168 8221 (база FAL), 168 8323 (база FCH), отвердитель - 007 1019.

Жизнеспособность смеси

1 ½ ч (+23°C).

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
60 мкм	130 мкм	7,7 м ² /л
100 мкм	210 мкм	4,8 м ² /л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 100 мкм	+15 °C	+23 °C	+35 °C
От пыли, спустя	4 ч	2 ч	1 ч
На отлип, спустя	8 ч	5 ч	2 ч
Межслойная выдержка при окраске Фонтекоут ЕП 50, спустя	16 ч	6 ч	4 ч
Межслойная выдержка без шлифования, макс. спустя	7 суток	5 суток	2 суток
Полное отверждение, спустя	14 суток	7 суток	3 суток

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск

Полуглянцевый.

Цвет

Колеруется по системе TEMASPEED FONTE.

ФОНТЕКОУТ ЕП 50**FONTECOAT EP 50****ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности	<p>С поверхности удалить соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения (ISO 12944-4).</p> <p><u>Стальная поверхность:</u> Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½. (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p><u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)</p>
Грунтовка	Фонтекрил АПС, Фонтецинк 85, Фонтекоут ЕП Праймер, Фонтекоут ЕП 50, Темацинк 99 и Темакоут ГПЛ-С Праймер.
Отделка	Фонтекоут ЕП 50 и Фонтедур ХБ 80.
Условия при окраске	Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +15 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 70%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.
Смешивание компонентов	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску и отвердитель в правильном соотношении смешивания. Рекомендуется использовать для смешивания Temaspeed Squirrel Mixer.
Нанесение краски	Безвоздушным распылением или кистью. При необходимости краску разбавить на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 140 – 180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Толщина пленки не должна превышать 160 мкм.
Разбавитель	Вода.
Очистка инструментов	Вода или смесь воды с растворителем 1029 (1:1). Инструменты следует вымыть незамедлительно после применения до отверждения краски.
ЛОС	Содержание Летучих Органических Соединений – 60 г/л краски. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 10% по объему – 55 г/л.
Охрана труда и техника безопасности	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.