

Fontecoat FD 20

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, водоразбавляемая полуматовая эпоксидная краска (DTM)

СВОЙСТВА

- Быстрое время высыхания позволяет уменьшить общие затраты на систему окраски, а также снизить время простоя окрасочного цеха.
- Может применяться как самостоятельное покрытие, не требующее предварительного грунтования окрашиваемой поверхности.
- Благодаря наличию в составе современных антикоррозионных пигментов, покрытие позволяет обеспечить долговременную защиту стальных конструкций, изделий машиностроения, оборудования и др.
- Универсален в применении. Благодаря возможности нанесения толстыми слоями (120 мкм за один слой) позволяет ускорить окрасочный процесс.
- Высокая укрывистость позволяет упростить процесс окраски сварных швов.
- Применяется в качестве самостоятельного покрытия и/или покрывного слоя в эпоксидных системах покрытий.
- В системе с Temekeeper позволяет получить покрытие с превосходной адгезией к окрашиваемой поверхности (даже при толерантной подготовке поверхности).
- Может также применяться в качестве грунтовочного или промежуточного слоя в эпокси-полиуретановых системах покрытий.
- Отличная стойкость к механическим и химическим воздействиям.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рекомендуется для окраски стальных конструкций, изделий машиностроения, оборудования и др.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объемная доля нелетучих веществ (Сухой остаток) 44±2%

Массовая доля нелетучих веществ (Сухой остаток) 61±2%

Плотность 1.4 кг/л (готовая смесь)

Соотношение смешивания	Основа	1 часть по объему	Fontecoat FD 20 Hardener 007 1021
	Отвердитель	1 часть по объему	

Жизнеспособность 1 час (+23°C)

Fontecoat FD 20

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
Мокрый слой	Сухой слой	
150 мкм	60 мкм	6.7 м ² /л
225 мкм	100 мкм	4.4 м ² /л
275 мкм	120 мкм	3.6 м ² /л

Данные приведены для неразбавленной краски. Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.

Время высыхания

Показатель (при ТСП=100 мкм)	Температурный диапазон		
	+15°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	3 ч	1 ч	0.5 ч
Сухая «на ощупь», спустя	6 ч	2 ч	1 ч
Межслойная выдержка без шлифования, макс. спустя	7 дн	5 дн	2 дн
Полное отверждение, спустя	14 дн	7 дн	3 дн

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции и других факторов.

Внешний вид

Полуматовый

Цвет

Оттенки каталогов RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA и SYMPHONY. Колеруется по системе Temaspeed Fonte.

Fontecoat FD 20

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. (ISO12944). Устранить дефекты металла.</p> <p>Стальная поверхность: обработка абразивоструйной очисткой до степени – не менее Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p>Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. При необходимости придать поверхности шероховатость.</p> <p>Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).</p>
Рекомендуемые грунтовки	Temazinc 77, Temazinc 99, Temacoat GPL-S Primer, Temakeep
Рекомендуемые финишные покрытия	Fontecoat FD 20
Условия при нанесении	<p>Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +15 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше температуры «точки росы».</p>
Смешивание компонентов	<p>Перед применением основу и отвердитель необходимо тщательно перемешать по всему объему тарного места. Затем в правильном стехиометрическом соотношении необходимо тщательно смешать основу с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (или аналогичные).</p>
Нанесение	<p>Для достижения наилучшего результата рекомендуется использование безвоздушного метода распыления.</p> <p>Комбинированное распыление: в зависимости от температуры компонентов (основы, отвердителя и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 0-10%. Диаметр сопла: 0.011"- 0.017" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции) Давление: 140-200 бар; Атомизированное давление воздуха: 1-2 бар Максимальная ТСП = 160 мкм</p> <p>Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов (основы, отвердителя и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 0-10%. Диаметр сопла: 0.011"- 0.017" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции) Давление: 140-200 бар Максимальная ТСП = 160 мкм</p> <p>Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.</p>



Fontecoat FD 20

Разбавитель Вода

Очистка инструментов Незамедлительно очистите окрасочное оборудование после использования:

- 1.Промойте оборудование водой, чтобы удалить излишки краски из оборудования.
- 2.Промойте оборудование растворителем Thinner 1109, разбавленным на 20% чистой водой не менее двух раз.
- 3.Промойте оборудование неразбавленным растворителем Thinner 1109.

ЛОС Содержание Летучих Органических Соединений – 65 г/л готовой смеси.
Содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) – 60 г/л.

ОХРАНА ТРУДА Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj.

Только для промышленного и профессионального применения.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования. В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.