

ФОНТЕКОУТ СЦ 80 Алфа лавал блю FONTECOAT SC 80 Alfa laval blue

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, водоразбавляемая, эпоксидная финишная краска, содержащая активные противокоррозионные пигменты. Применяется и в качестве однослойного покрытия.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Применяется в качестве финишной краски и в качестве однослойного покрытия в эпоксидных системах для стальных поверхностей.
- ◆ Выдерживает умеренные механическую и химическую нагрузки.
- ◆ Рекомендуются для окраски металлоконструкций, машин, оборудования и в других областях промышленности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сухой остаток

47 ± 2 % по объему.

Плотность

1,4 кг/л (готовая смесь)

Соотношение смешивания и коды материалов

Основа	1 часть по объему	960 7166
Отвердитель	1 часть по объему	960 7167

Жизнеспособность смеси

1 ч (+23°C).

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
60 мкм	130 мкм	7,8 м ² /л
100 мкм	235 мкм	4,7 м ² /л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 100 мкм	+23 °C
От пыли, спустя	2 ч
На отлип, спустя	5 ч
Межслойная выдержка при окраске Фонтекоут СЦ 80, спустя	5 ч
Полное отверждение, спустя	7 суток

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск

Полуглянцевый.

Цвет

Алфа лавал блю.

ФОНТЕКОУТ СЦ 80 Алфа лавал блю FONTECOAT SC 80 Alfa laval blue

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. <u>Загрунтованные поверхности:</u> Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)
Грунтовка	Фонтекрил АП, Фонтецинк 85, Фонтекоут ЕП 50.
Отделка	Фонтекоут СЦ 80.
Условия при окраске	Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +15 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.
Смешивание компонентов	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску и отвердитель в правильном соотношении смешивания. Рекомендуется использовать механическую мешалку.
Нанесение краски	Безвоздушным или традиционным распылением. При необходимости краску разбавить на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,019". Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Разбавитель	Вода.
Очистка инструментов	Вода или смесь воды с растворителем 1029 (1:1). Инструменты следует вымыть незамедлительно после применения до отверждения краски.
ЛОС	Содержание Летучих Органических Соединений – 55 ± 5 г/л краски. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 10% по объему – 50 г/л.
Охрана труда и техника безопасности	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Tlajouvi 301111/mkp190911/tp131011