

ФОНТЕКРИЛ 25
FONTECRYL 25
ОПИСАНИЕ

Водоразбавляемая, быстровысыхающая однокомпонентная краска на акриловой основе, содержащая активные противокоррозионные пигменты.

**СВОЙСТВА И
ОБЛАСТЬ
ПРИМЕНЕНИЯ**

- ◆ Применяется, в основном, для окраски изделий металлообрабатывающей промышленности и в окрасочных цехах.
- ◆ Рекомендуется в качестве однослойного покрытия для окраски стальных конструкций, эксплуатируемых как внутри, так и снаружи.
- ◆ Типичная область применения – окраска стальных каркасов, станков и оборудования.
- ◆ Не выдерживает погружения в воду или длительного воздействия влаги.
- ◆ Время высыхания можно регулировать за счет температуры, чем выше температура, тем меньше время сушки.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**
Сухой остаток

42 ± 2 % по объему. (ISO 3233)
53 ± 2 % по весу.

Плотность

1,2 ± 0,1 кг/л

**Соотношение
смешивания и код
материала**

214 - серия, 214 8221 (база FAL), 214 8223 (база FCL)

**Рекомендуемая
толщина пленки и
теоретический
расход**

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	100 мкм	10,5 м ² /л
60 мкм	145 мкм	7,0 м ² /л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 50 мкм	+15 °C	+23 °C	+60 °C
От пыли, спустя	20 мин	15 мин	5 мин
На отлип, спустя	6 ч	1 ч	15 мин
Межслойная выдержка, спустя	20 ч	2 ч	1 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск

Полуматовый.

Цвет

Колеруется по системе TEMASPEED FONTE.

ФОНТЕКРИЛ 25**FONTECRYL 25****ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ****Подготовка поверхности**

Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4).

Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Оцинкованные поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например, кварцевого песка до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Панссарипесу.

На горячеоцинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски перед нанесением грунтовки

Алюминиевые поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Маалипесу.

Загрунтованные поверхности: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)

Грунтовка

Фонтекрил 25, Фонтекрил 10, Темапрайм АБ и Темапрайм ЕЕ.

Отделка

Фонтекрил 25, Фонтекрил 50, Фонтедур 90, Фонтелак КЮД 80,

Условия при окраске

Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +15 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 20 - 70%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.

Нанесение краски

Распылением, кистью или окунанием. В зависимости от метода нанесения краску можно разбавлять на 0-5%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.011"-0.015", давление 120-160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.

Разбавитель

Вода.

Очистка инструментов

Вода или моющее средство Фонтеклин 1921. Инструменты следует вымыть незамедлительно после применения до отверждения краски.

ЛОС

Содержание Летучих Органических Соединений – 75 г/л краски. Содержание ЛОС в краске, разбавленной на 5% по объему – 65 г/л.

Охрана труда и техника безопасности

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.