

ФОНТЕКРИЛ 50

FONTECRYL 50

ОПИСАНИЕ

Водоразбавляемая, однокомпонентная полуглянцевая покрывная краска на акриловой основе.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Применяется, в основном, для окраски изделий металлообрабатывающей промышленности и в окрасочных цехах.
- ◆ Рекомендуется для окраски стальных конструкций, станков и оборудования эксплуатируемых как внутри, так и вне помещений.
- ◆ Обладает хорошими блеско- и цветоустойчивостью при атмосферных нагрузках.
- ◆ Не выдерживает погружения в воду или длительного воздействия влаги.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сухой остаток

43 ± 2 % по объему. (ISO 3233)
50 ± 2 % по весу.

Плотность

1,2 ± 0,1 кг/л

Код материала

212 - серия, 212 8221 (база FAL), 212 8223 (база FCL), 212 8230 (база FHL).

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	95 мкм	10,7 м ² /л
60 мкм	140 мкм	7,2 м ² /л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 50 мкм	+15 °С	+23 °С	+60 °С
От пыли, спустя	20 мин	15 мин	5 мин
На отлип, спустя	6 ч	1 ч	15 мин
Межслойная выдержка, спустя	24 ч	3 ч	2 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск

Полуглянцевый.

Цвет

Колеруется по системе TEMASPEED FONTE.

ФОНТЕКРИЛ 50**FONTECRYL 50****ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности	<u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)
Грунтовка	Фонтекрил 10, Фонтекрил АП, Фонтекрил 25, Темапрайм АБ, Темапрайм ЕЕ, Темапрайм ЕУР, Темапрайм ГФ и Темапрайм МЛ.
Отделка	Фонтекрил 50.
Условия при окраске	Поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +15 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 20-70%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.
Нанесение краски	Распылением, кистью или окунанием. В зависимости от метода нанесения краску можно разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.011"-0.015", давление 120-160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Разбавитель	Вода.
Очистка инструментов	Вода или моющее средство Фонтеклин 1921. Инструменты следует вымыть незамедлительно после применения до отверждения краски.
ЛОС	Содержание Летучих Органических Соединений – 75 г/л краски. Содержание ЛОС в краске, разбавленной на 10% по объему – 65 г/л.
Охрана труда и техника безопасности	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.