

ФОНТЕЛАК КЮД 80

FONTELAC QD 80

ОПИСАНИЕ

Водоразбавляемая, однокомпонентная, глянцевая покрывная краска на основе алкидной дисперсии.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Применяется для окраски изделий в металлообрабатывающей промышленности и в покрасочных цехах.
- ◆ Рекомендуется для отделки небольших резервуаров, сельхозтехники, тягового оборудования и прочих машин и оборудования.
- ◆ Обладает хорошими блеско- и цветоустойчивостью при атмосферных нагрузках.
- ◆ Не выдерживает погружения в воду или длительного воздействия влаги.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сухой остаток 40 ± 2 % по объему. (ISO 3233)
52 ± 2 % по весу.

Плотность 1,2 ± 0,1 кг/л

Код материала 207 - серия, 207 8221 (база FAL), 207 8223 (база FCL).

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
35 мкм	90 мкм	11,4 м ² /л
60 мкм	150 мкм	6,7 м ² /л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 40 мкм	+10 °C	+23 °C	+60 °C
От пыли, спустя	1 ч	30 мин	10 мин
На отлип, спустя	2 ч	1½ ч	20 мин
Межслойная выдержка, спустя	2 ч	1 ч	20 мин

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск Глянцевый.

Цвет Колеровка по системе TEMASPEED FONTE.

ФОНТЕЛАК КЮД 80**FONTELAQ QD 80****ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности	<u>Загрунтованные поверхности</u> : Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)
Грунтовка	Фонтекрил 10, Фонтекрил АП, Фонтекрил 25, Темапрайм ЕЕ, Темапрайм ЕУР, Темапрайм ГФ.
Отделка	Фонтелак КЮД 80.
Условия при окраске	Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 70%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.
Нанесение краски	Распылением, кистью или окунанием. Тщательно перемешать краску перед применением. В зависимости от метода нанесения краску можно разбавлять на 0-5% по объему водой. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.011"-0.013", давление 120 – 180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Разбавитель	Вода.
Очистка инструментов	Вода или моющее средство Фонтеклин 1921. Инструменты следует вымыть незамедлительно после применения до отверждения краски.
ЛОС	Содержание Летучих Органических Соединений – 87 г/л краски. Содержание ЛОС в краске, разбавленной на 5% по объему – 85 г/л.
Охрана труда и техника безопасности	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.