



Грунтовка «Гамма-Эластур»

ТУ 2312-057-98605321-2007

ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

ТИП

Материал представляет собой не содержащую растворителей двухупаковочную систему, состоящую из основы и отвердителя. Основа представляет собой дисперсию пигментов и наполнителей в полиэфирполиоле. Отвердитель – полиизоцианат.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Предназначена для защиты металлических и железобетонных поверхностей, эксплуатирующихся в условиях воздействия агрессивных, в том числе кислот, сред. Может быть использована в качестве герметика.

ОПИСАНИЕ

Материал позволяет получать покрытие нужной толщины за 1 слой. Покрытие обладает высокой эластичностью, противокоррозионными свойствами и химстойкостью.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Гигиеническое заключение ЦГСЭН Санкт-Петербурга, действующее на всей территории России.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) в зависимости от назначения и области применения покрытия возможны отклонения от указанных значений; толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	ровная однородная плёнка
Цвет	зелёный
Время высыхания до ст. 3 при $t^0 20^0\text{C}$	не более 24 часов
Доля нелетучих веществ: по массе по объёму	не менее 99,5 %, масс. 99% об.
Теоретический расход на один слой оптимальной толщины ¹⁾	155÷255 г/м ² 11,1÷6,7 м ² /л
Рекомендуемая (оптимальная) толщина одного слоя сухой плёнки ²⁾	90÷150 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1

РАЗБАВИТЕЛЬ

3) увеличение разбавления материала может привести к снижению защитных свойств покрытия

Как правило - не требуется. При необходимости, допускается разбавление ксилолом или толуолом в количестве не более 5%³⁾.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Ксилол, толуол, ацетон.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

От 2,0 до 0,5 ч при температуре воздуха от 10 до 35⁰С соответственно.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовка металлических поверхностей осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Кистью или безвоздушным распылением

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением основу грунтовки и отвердитель выдерживают при температуре 18÷22°C не менее 24 ч, затем тщательно перемешивают до однородной массы.

Для приготовления грунтовки отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно перемешать не менее 10 минут.

Грунтовку наносят кистью или безвоздушным распылением при температуре окружающего воздуха от 5 до 35°C и относительной влажности окружающего воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C.

В процессе сушки следует исключить резкие колебания температуры. Наносить последующие слои следует после высыхания предыдущего.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ СЛОИ В ПОКРЫТИИ

Эмаль «Гамма-Эластур»

4) указанная информация должна рассматриваться только как рекомендуемая; действительное время перекрывания определяется на месте в зависимости от разбавления материала, толщины слоя и эффективности вентиляции.

Продолжительность ⁴⁾ межслойной сушки при температуре:					
5°C		20°C		30°C	
Мин.	Макс.*)	Мин.	Макс.*)	Мин.	Макс.*)
48 час.	-	24 час.	-	16 час.	-

*)) Макс. – время перекрывания, в течение которого высохшему слою покрытия нет необходимости дополнительно придавать шероховатость.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Хранить материал в помещении, исключив попадание на него прямых солнечных лучей и влаги.

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gammalkm@vilan.spb.ru