

## Грунт-эмаль «Миракоут-300»

ТУ 20.30.12-110-98605321-2017

ОПИСАНИЕ	<p>Двухкомпонентная толстослойная низкотемпературная эпоксидная грунт-эмаль с высоким сухим остатком, содержащая антикоррозионные пигменты на основе фосфата цинка.</p> <p>Грунт-эмаль «Миракоут-300» позволяет получать покрытие с толщиной сухой пленки до 300 мкм при нанесении за один слой. Материал может отверждаться при отрицательных температурах, на поверхности с различной степенью подготовки и на старые покрытия. Возможно нанесение на качественно подготовленные поверхности из алюминия, углеродистой, оцинкованной и нержавеющей стали. Покрытие на основе грунт-эмали образует пленку, обладающую хорошей адгезией к различным типам оснований, устойчивостью к морской, пресной и загрязненной воде, высокой влажности, средне- и сильно агрессивной промышленной атмосфере, к механическим нагрузкам (абразивный износ, удар), к брызгам и проливам широкого ряда химических веществ, таких как: масла, бензин, минеральные удобрения, соли, щелочные и кислые растворы, темные нефтепродукты и нефть с температурой до 60 °С.</p>			
СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	<p>Грунт-эмаль «Миракоут-300» применяется как грунт, грунт-эмаль и в качестве промежуточного слоя в эпоксидных и эпокси-полиуретановых системах для антикоррозионной защиты металлических поверхностей, подвергающихся значительным атмосферным и химическим нагрузкам. Рекомендуется для защиты металлических конструкций, изделий и сооружений, эксплуатирующихся в условиях высокой влажности, средне- и сильноагрессивной промышленной атмосферы, а также в условиях погружения в воду и землю и в зоне переменного смачивания.</p>			
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
Сухой остаток	<p>По массе: основа - 84±4 %; смесь - 80±4 %; По объёму: основа - 74±3 %; смесь - 70±3 %;</p>			
Плотность	не более 1,5 кг/л (смеси)			
Соотношения смешивания	<p>Основа / Отвердитель МК-300 = 100 масс. ч. / 20 масс. ч. Основа / Отвердитель МК-300 = 3 объем. ч. / 1 объем. ч.</p>			
Жизнеспособность смеси	не менее 2 часов (при температуре + 20°С)			
Толщина пленки <sup>1</sup>		Толщина сухой плёнки, мкм	Толщина мокрой плёнки, мкм	
	Минимальная	150	215	
	Максимальная	300	430	
	Рекомендуемая	200	285	
	<sup>1</sup> Толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.			
Теоретический расход	ТСП	Теоретический расход <sup>2</sup>		
		основы	смеси	основы
		смеси		
	150 мкм	335 г/м <sup>2</sup>	325 г/см <sup>3</sup>	4,90 м <sup>2</sup> /л
	300 мкм	670 г/м <sup>2</sup>	645 г/см <sup>3</sup>	2,45 м <sup>2</sup> /л
		2,30 м <sup>2</sup> /л		
	<sup>2</sup> Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.			

Рекомендуемое количество слоев	1-2								
Время высыхания	Время высыхания при толщине сухой плёнки 200 мкм	0±2 °С		+20±2 °С					
	До степени 1	-		4 часа					
	До степени 3	24 часа		6 часов					
Режимы перекрывания	Материал последующего слоя	Продолжительность <sup>3)</sup> межслойной сушки покрытия ТСП=150мкм при относительной влажности воздуха 60% и температуре:							
		-10 °С		+5 °С		+20 °С		+30 °С	
		Мин.	Макс.*)	Мин.	Макс.*)	Мин.	Макс.*)	Мин.	Макс.*)
	Эпоксидные ЛКМ	36 час.	40 сут.	12 час.	30 сут.	4 час.	21 сут.	3 час.	14 сут.
Уретановые ЛКМ	48 час.	40 сут.	18 час.	30 сут.	5 час.	21 сут.	4 час.	10 сут.	
<sup>3)</sup> указанная информация должна рассматриваться только как рекомендуемая; действительное время перекрывания определяется на месте в зависимости от разбавления материала, толщины слоя, относительной влажности воздуха и эффективности вентиляции.  *) Макс. – время перекрывания, в течение которого высохшему слою покрытия нет необходимости дополнительно придавать шероховатость.									
Блеск	Ровный, однородный, полуматовый								
Колеровка	Оттенки цветовых групп по каталогу RAL								
<b>ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>									
Подготовка поверхности	Очистка от грязи, водорастворимых веществ (отмывка от солей для объектов окрашивания в морской и прибрежной зонах – обязательна), жировых загрязнений до степени обезжиривания – 1 (по ГОСТ 9.402), окислов до степени очистки от окислов – 3 (ГОСТ 9.402) или до степени не ниже Sa 2 или St 2 (МС ИСО 8501-1). Для ответственных объектов нового строительства и для объектов, эксплуатируемых в воде и погружении – сталь, очищенная до ISO Sa2½.								
Грунтование	Миракоут-300, Эпицинк-027, Эпипрайм-046								
Финишное покрытие	Миракоут-300, Миратан-200, Гамма-УР-11								
Условия при нанесении	<p>Основу и отвердитель в холодное время года выдерживают в теплом помещении в течение одних суток.</p> <p>Подготовленную грунт-эмаль наносят на сухую, свободную от инея и снега поверхность защищаемого металла при температуре окружающего воздуха от -10 °С до +30 °С и относительной влажности не выше 80%. При нанесении грунт-эмали в интервале температур воздуха от -10 °С до +5°С смешивание основы с отвердителем должно производиться при температуре компонентов не ниже + 15°С, а толщина слоя сухой пленки должна быть не более 200 мкм. При необходимости проведения работ при температуре до +40 °С — провести предварительное выкрашивание. Для исключения</p>								

	конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С. В процессе сушки следует исключить резкие колебания температуры. При окрашивании в замкнутых объёмах следует обеспечить эффективную вентиляцию всего объёма для удаления растворителя; не рекомендуется нагнетание горячего воздуха до полного испарения растворителей. Наносить последующие слои следует после высыхания предыдущего.		
Смешивание компонентов	Перед применением основу грунт-эмали тщательно перемешать до однородной массы, добавить комплектный отвердитель и тщательно перемешивать в течение 2-3 минут и выдерживают готовую смесь не менее 5 минут перед применением.		
Нанесение	<b>Безвоздушное распыление</b>	<b>Пневматическое распыление</b>	<b>Кисть</b>
	Диаметр сопла: 0,48-0,68 мм (0,019"-0,027") Давление: 150-300 бар Рекомендуемое разбавление: 0-10%	Диаметр сопла: не менее 1,7 мм Давление: 3-5 бар Рекомендуемое разбавление: 10-20%	По дефектным поверхностям, полосовое окрашивание, окрашивание площадей до 1 м <sup>2</sup> и изделий сложной формы. Разбавление в зависимости от условий окрашивания.
	Увеличение разбавления материала может привести к снижению защитных свойств покрытия		
Разбавитель	Темагам Р-4646		
Очистка инструментов	Растворители 646, Р-4, Темагам Р-4646		
ЛОС	295 г/л (смеси).		
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	В невскрытой заводской упаковке: 24 месяца со дня изготовления.		
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	<p>Материал огнеопасен! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.</p> <p>Хранить материалы, следуя предупредительным надписям на этикетке, в помещении, исключив попадание на них прямых солнечных лучей при температуре окружающего воздуха от -40 °С до +40 °С.</p>		

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере ее пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.