



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Эмаль ХС-5226 противобрастающая

ТУ 2313-022-98605321-2007

ТИП

Материал одноупаковочный на основе винилового полимера, модифицированного эпоксидной смолой.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для защиты подводной части корпусов судов неограниченного района плавания.

ОПИСАНИЕ

Система покрытия, состоящая из двух слоев эмали толщиной не менее 100 мкм, нанесенной по антикоррозионному покрытию, обеспечивает защиту от обрастания в течение 2,5 лет.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Гигиеническое заключение ЦГСЭН С.-Петербурга, действующие на всей территории России.
Сертификат соответствия в системе ГОСТ Р.
Эмаль разрешена для применения в судостроении и судоремонте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	однородное матовое
Цвет	коричневый
Время высыхания до ст.3 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$	не более 3 часов
Доля нелетучих веществ	
по массе	75÷79 %, масс.
по объему	47÷51 %, об.
Теоретический расход на один слой ¹⁾	185÷220 г/м ² 9,8÷8,2 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	50÷60 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2

РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворитель Р-4 или ксилол в количестве не более 10% от массы эмали.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворитель Р-4 или ксилол

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 18 месяцев со дня изготовления

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное нанесение противокоррозионного лакокрасочного покрытия типа ЭП, ХС, СП.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушным распылением, кистью.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением эмаль тщательно перемешать с помощью механических средств до достижения однородности по всему объему тарного места.

Подготовленную эмаль наносят на защищаемую поверхность безвоздушным распылением или кистью при температуре окружающего воздуха от минус 15⁰С до 35⁰С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3⁰ С.

При необходимости, допускается разбавление эмали растворителем Р-4 или ксилолом в количестве не более 10% от массы эмали.

Для промывки инструмента использовать растворители, указанные выше.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмали при температурах от минус 25⁰С до 30⁰С, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gammalkm@vilan.spb.ru