



ООО «Гамма Индустриальные Краски»  
Санкт-Петербург

# Эмали ЭФ-1144, ПФ-1145, ЭФ-5144

ТУ 2312-074-05034239-95

## ТИП

Материалы одноупаковочные, на основе пентафталевых и эпоксиэфирных смол.

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для окраски наружных металлических поверхностей палуб судов неограниченного района плавания, к которым предъявляются требования по износостойкости, противоскользким (ЭФ-1144 и ПФ-1145) или теплоотражающим свойствам (ЭФ-5144).

## ОПИСАНИЕ

Покрyтия на основе эмалей обладают повышенной атмосферостойкостью, влагостойкостью, стойкостью к минеральным маслам. Покрyтие на основе эмали ЭФ-5144 обеспечивает сохранность от перегрева нефти и нефтепродуктов, транспортируемых на танкерах.

Система покрyтия, состоящая из 2-х слоев эмалей, нанесенных на металлическую поверхность, грунтованную грунтовкой ЭФ-065 или эмалью ЭФ-1219, сохраняет защитные свойства в течение 3-х лет.

При введении в эмали ЭФ-1144 или ПФ-1145 песка по ГОСТ 2138 или электрокорунда зернистостью 400 мкм по ОСТ 2-115-77 можно получить нескользящее покрyтие.

Эмали разрешены для применения в судостроении и судоремонте.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрyтия	матовое или полуматовое	
Цвет:	ЭФ-1144, ПФ-1145 ЭФ-5144	тёмно-зелёный или красно-коричневый зелёный
Время высыхания до ст.3 при температуре (20±2) <sup>0</sup> С:	ЭФ-1144, ЭФ-5144 ПФ-1145	не более 6 часов не более 24 часов
Доля нелетучих веществ	по массе ПФ-1145 ЭФ-1144, ЭФ-5144 по объему ПФ-1145 ЭФ-1144, ЭФ-5144	63÷69 %, масс. 57÷61 %, масс. 48÷52 %, об. 43÷47 %, об.
Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>	ПФ-1145 ЭФ-1144, ЭФ-5144	60÷75 г/м <sup>2</sup> (20,4÷16,3 м <sup>2</sup> /л) 70÷85 г/м <sup>2</sup> (18,8÷15,0 м <sup>2</sup> /л)
Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>		24÷30 мкм
Рекомендуемое количество слоев		2

## РАЗБАВИТЕЛЬ

Скилoл или сольвент. ПФ-1145 также уайт-спиритом в количестве не более 12% от массы эмали.

---

**ОЧИСТКА  
ИНСТРУМЕНТОВ**

Ксилол или сольвент.

---

**ГАРАНТИЙНЫЙ  
СРОК ХРАНЕНИЯ**

В невскрытой заводской упаковке: 18 месяцев со дня изготовления.

---

## НАНЕСЕНИЕ

---

**ПОДГОТОВКА  
ПОВЕРХНОСТИ**

Предварительное грунтование поверхности металла грунтовками ВЛ-02, ВЛ-023, ЭФ-065, ЭФ-1219.

---

**СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ**

Пневматическим и безвоздушным распылением, кистью, валиком.

---

**УСЛОВИЯ  
ПРИ НАНЕСЕНИИ**

Эмаль наносится только на загрунтованную поверхность металла. Перед применением убедиться, что эмаль хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

При необходимости эмаль разбавляют до рабочей вязкости ксилолом или сольвентом, ПФ-1145 также уайт-спиритом в количестве не более 12% от массы эмали.

Для получения нескользящего покрытия в эмали **ЭФ-1144** или **ПФ-1145** непосредственно перед нанесением вводят песок или электрокорунд в количестве 30% от массы эмалей и затем наносят двумя слоями. Либо свежеекрашенную поверхность первого слоя эмали посыпают песком или электрокорундом, после высыхания не приставший песок (электрокорунд) удаляют и наносят второй слой эмали той же марки.

Эмаль наносят при температуре окружающего воздуха для ЭФ-1144 и ЭФ-5144 от минус 5 °С до 35 °С, для ПФ-1145 от 5 °С до 35 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

Эмаль с нескользящей добавкой наносят кистью или валиком. Эмаль, содержащую нескользящую добавку, следует использовать в течение 12 часов.

После высыхания одного слоя (при температуре 20°С ПФ-1145 - 24 часа, ЭФ-1144 и ЭФ-5144 – 6 часов) аналогично наносят последующие слои эмали.

Для промывки инструмента может использоваться растворитель, указанный выше.

---

**МЕРЫ  
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмали в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре не ниже минус 20°С.

---

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,  
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К  
факс: (812) 327-06-57,  
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56  
E-mail: gammalkm@vilan.spb.ru