

ПИНЯ ТОП

PINJA TOP

ОПИСАНИЕ

Полуматовая водоразбавляемая краска для наружного применения.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Сохраняет естественную структуру древесины.
- Содержит акрилатное связующее, модифицированное алкидом.
- Образует водоотталкивающую л/к пленку, которая защищает древесину.
- Особенно подходит для промышленных окрасочных линий.
- Не рекомендуется для обработки полов.
- Применяется для окраски различных видов облицовочных досок и оконных рам.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сухой остаток 35 % по объему, 47% по весу (база VVA)
33 % по объему, 38% по весу (база VC)

Плотность 1,2 кг/л (база VVA)
1,1 кг/л (база VC)

Код материала 247 – серия, база VVA 247 6302, VC база 247 6303

Рекомендуемое количество при нанесении и теоретический расход

Рекомендуемое количество при нанесении (неразбавленной)		Теоретический расход
мокрой/один слой	теоретическая толщина	при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности
Практический расход зависит от условий	сухой пленки	
135 г/м ²	30мкм	9–10 м ² /л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время хранения 12 месяцев (при + 23 °C)

Время сушки

100 - 120 г/м²	+23°C
Сухой для штабелирования	2–4 ч

Внимание! Оттенки, полученные на основе базы VC, сохнут медленнее.

Время высыхания и нанесения последующих слоев зависит от толщины л/к пленки, температуры, относительной влажности и вентиляции.

Способы нанесения

Безвоздушное, комбинированное и традиционное распыление, вакуумная окраска и кистью.

Глянец

Полу-матовый

Цвета

Колеруется по системе Avatint. Цвета рекомендуется выбирать согласно каталога цветов «Краски для дома».

ПИНЬЯ ТОП

PINJA TOP

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Подготовка поверхности** Окрашиваемая поверхность должна быть очищена от грязи.
- Рекомендуемая финишная краска** Пинья Про Праймер, Пинья Топ и Пинья Универсал Праймер.
- Условия при нанесении** Обрабатываемая поверхность должна быть чистой и сухой. Температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должны быть не ниже +18°C и относительная влажность воздуха ниже 70%.
- Смешивание компонентов** Краску тщательно смешать перед применением. Избегать пенообразования. Разбавить водой.
- Применение (+23 °C)**
- Безвоздушное распыление:** Вязкость при нанесении 30-40 сек (DIN4) может быть достигнута при разбавлении на прикл. 0-2% по объему. Диаметр форсунки 0,013"-0,015" и давление 140-180 бар. Угол наклона при распылении выбирается в зависимости от формы окрашиваемого объекта.
- Комбинированное распыление:** Вязкость при нанесении 30-40 сек (DIN4) может быть достигнута при разбавлении на прикл. 0-2% по объему. Диаметр форсунки 0,013"-0,015" и давление 40 - 140 бар. Давление подаваемого в форсунку воздуха должно быть около 1 - 3 бар. Угол наклона при распылении выбирается в зависимости от формы окрашиваемого объекта.
- Традиционное распыление:** Вязкость при нанесении 30-40 сек (DIN4) может быть достигнута при разбавлении на прикл. 0-2% по объему. Диаметр форсунки 1,6 – 2,0 мм рекомендуется использовать при давлении 2 - 3 бар.
- При распылении airmix** рекомендуемая вязкость 20-30 сек (DIN4) и при **вакуумном методе** нанесения 50-60 сек (DIN4).
- Разбавитель** Вода.
- Очистка инструментов** Вода.
- ЛОС** Содержание Летучих Органических Соединений в краске составляет 20 г/л. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению краски (разбавленной на 10 %) - 40 г/л.
- ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ** Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj.

Только для профессионального и промышленного применения.

tlajouvi220813/jha091112/tmk081112/247-s