

**ТЕМАБОНД СТ 300**
**TEMABOND ST 300**
**ОПИСАНИЕ**

Двухкомпонентная, модифицированная эпоксидная краска с высоким сухим остатком.

**СВОЙСТВА И  
ОБЛАСТЬ  
ПРИМЕНЕНИЯ**

- ◆ Образует плотное покрытие с хорошими износо- и химстойкостью.
- ◆ Применяется в качестве грунтовки, в особенности, для трудноочищаемых стальных поверхностей, подвергающихся механическому и химическому воздействию, а также при погружении в воде.
- ◆ Хорошие пленкообразующие свойства, также при нанесении кистью.
- ◆ Обладает хорошей адгезией к поверхностям, обработанным абразивоструйной очисткой или подготовленным вручную, например, стальной щеткой.
- ◆ Благодаря низкому содержанию растворителей, краска выделяет меньше растворителей, чем традиционные эпоксидные краски.
- ◆ Применяется также для устранения дефектов, возникнувших при монтаже и транспортировании стальных конструкций.
- ◆ Можно также наносить на поверхность, ранее окрашенную алкидной краской.
- ◆ Может использоваться в качестве однослойного покрытия.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ХАРАКТЕРИСТИКИ**
**Сухой остаток**

 80 ± 2 % по объему. (ISO 3233)  
 88 ± 2 % по весу.

**Плотность**

1,5 кг/л (готовая смесь)

**Соотношения  
смешивания и коды  
материалов**

Основа	1 часть по объему	162-серия
Отвердитель	1 часть по объему	008 7501

Основа - 162 7323 (база TCH), 162 7326 (база TVH).

**Жизнеспособность  
смеси**

 1<sup>1</sup>/<sub>2</sub> часа (+23°C)

**Рекомендуемая  
толщина пленки и  
теоретический  
расход**

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
100 мкм	125 мкм	8,0 м <sup>2</sup> /л
200 мкм	250 мкм	4,0 м <sup>2</sup> /л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Толщина сухой пленки 150 мкм	+10 °C	+23 °C	+35 °C
От пыли, спустя	6 ч	3 ч	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ч
На отлип, спустя	14 ч	5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ч	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ч
Межслойная выдержка с посл. нанесением полиуретановой или эпоксидной краски, спустя	30 ч	8 ч	5 ч
Межслойная выдержка без шлифования, спустя макс.	2 месяца	1 месяц	7 суток

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Блеск**

Глянцевый.

**Цвет**

Красновато-коричневый (0284) и серый (RAL 7032). Колеровка по системе Temaspeed.

## ТЕМАБОНД СТ 300

## TEMABOND ST 300

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Стальные поверхности:</u> Обработка стальной щеткой до степени тщательности мин. St2 или абразивоструйная очистка до Sa2½ (объекты при погружении). ( ISO 8501-1)</p> <p><u>Ранее окрашенные поверхности:</u> Удалить старое покрытие, используя, например абразивный круг, наждачную бумагу, или абразивоструйной очисткой.</p>
<b>Грунтовка</b>	Темабонд СТ 200, Темабонд СТ 300, Темацинк 77, Темацинк 99 и Фонтекоут ЕП Праймер.
<b>Отделка</b>	Темакоут ГПЛ, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГС 50, Темакоут РМ 40, Темабонд СТ 300, Темадур, Тематейн и Темакрил ЕА.
<b>Условия при окраске</b>	Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.
<b>Смешивание компонентов</b>	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску и отвердитель в правильном соотношении смешивания. Рекомендуется использовать для смешивания Temaspeed Squirrel Mixer.
<b>Нанесение краски</b>	Безвоздушным распылением или кистью. В зависимости от температуры компонентов краску можно разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.013"-0.019", давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
<b>Разбавитель</b>	Растворитель 1031.
<b>Очистка инструментов</b>	Растворитель 1031.
<b>ЛОС</b>	Содержание Летучих Органических Соединений – 195 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 10% по объему – 260 г/л.
<b>Охрана труда и техника безопасности</b>	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.