

## ТЕМАДУР КЛИЭ

## TEMADUR CLEAR

### ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный, высокоглянцевый полиуретановый лак с отвердителем на основе алифатического изоцианата

### СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью.
- ◆ Используется в качестве финишного покрытия в полиуретановых системах окраски.
- ◆ Образует стойкое, немелеющееся и легкоочищаемое покрытие с хорошей блескостойчивостью.
- ◆ Применяется также для медных, латунных, алюминиевых и оцинкованных поверхностей.
- ◆ Имеется сертификат MED (Marine Equipment Directive) № VTT-C-4028-15-09, краску можно применить для окраски объектов внутри помещения судов.
- ◆ Только для промышленного применения, сертификат 1999/13/ЕС.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Сухой остаток

43 ± 2 % по объему. (ISO 3233)  
48 ± 2 % по весу.

#### Плотность

1,0 кг/л (готовая смесь)

#### Соотношения смешивания и коды материалов

Основа 3 части по объему 005 5600  
Отвердитель 1 часть по объему 008 7590

#### Жизнеспособность смеси

2 часа (+23 °C) вязкость 25 сек. DIN 4  
4 часа (+23 °C) вязкость 16 сек. DIN 4

#### Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	95 мкм	10,7 м <sup>2</sup> /л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

#### Время высыхания

Толщина сухой пленки	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
50 мкм				
От пыли, спустя	40 мин	30 мин	20 мин	10 мин
На отлип, спустя	12 ч	8 ч	4 ч	2 ч
Межслойная выдержка без шлифовки, спустя	4 ч – 10 суток	2 ч – 6 суток	½ ч – 72 ч	15 мин – 36 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

#### Блеск

Высокоглянцевый.

#### Цвет

Прозрачный.

## ТЕМАДУР КЛИЭ

## TEMADUR CLEAR

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	<u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить с поверхности масла, смазочные поверхности материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)
<b>Грунтовка</b>	Темадур 20, Темадур 50, Темадур 90, Темадур Праймер, Тематейн 50, Тематейн 90 и Тематейн ПС 80.
<b>Отделка</b>	Темадур Клиэ.
<b>Условия при окраске</b>	Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.
<b>Смешивание компонентов</b>	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску и отвердитель в правильном соотношении смешивания. Рекомендуется использовать для смешивания Temaspeed Squirrel Mixer.
<b>Нанесение краски</b>	<p>Традиционным или безвоздушным распылением или кистью. В зависимости от температуры лака, отвердителя и растворителя лак разбавлять на 15-30% до рабочей вязкости 14-18 сек. DIN4. С целью достижения оптимального результата перемешивание компонентов и регулирование вязкости произвести непосредственно перед нанесением. С целью получения ровной, беспористой поверхности, распылить лак в два тонких слоя способом "мокрый по мокрому". Благодаря методу "мокрый по мокрому" лак образует ровную плотную поверхность без подтеков. Нанести первый тонкий слой, дать растворителю испариться 2-15 мин., а затем нанести финишный слой. Материал лучше подходит для традиционного распыления. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.009"-0.011"; давление 120-160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.</p> <p>При нанесении лака на поверхность, окрашенную ранее красками серии Темадур, наилучший результат достигается распылением лака на полувискозную, но еще неотвержденную поверхность (через 10-30 мин. после нанесения). При нанесении кистью лак разбавить по необходимости.</p> <p>Темадур Клиэ можно также наносить на чистую, сухую металлическую поверхность. В этом случае рекомендуется нанести, по меньшей мере, два слоя.</p>
<b>Разбавитель</b>	Растворитель 1048 или 1067. Растворитель 1061 также подходит при использовании метода традиционного распыления.
<b>Очистка инструментов</b>	Растворителем 1048, 1067 или 1061.
<b>ЛОС</b>	Содержание Летучих Органических Соединений – 510 г/л. Содержание ЛОС в краске, разбавленной на 30% по объему – 600 г/л.
<b>Охрана труда и техника безопасности</b>	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для промышленного применения..