

ТЕМАДУР ХБ 50

TEMADUR HB 50

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, глянцевая полиуретановая краска, содержащая противокоррозионные пигменты, с отвердителем на основе алифатического изоцианата.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Рекомендуется в качестве самостоятельного финишного покрытия для окраски сельскохозяйственной, землеройной техники, прочих машин и оборудования.
- ◆ Также рекомендуется в качестве покрывной краски в эпоксидных/полиуретановых системах для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферному и/или химическому воздействию, например, наружных поверхностей резервуаров, стальных каркасов и др. стальных конструкций.
- ◆ Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью.
- ◆ Образует стойкое, легкоочищаемое, немелеющееся покрытие с хорошими цвето- и блескостойчивостью.
- ◆ Можно также наносить на ранее окрашенную алкидной краской, неповрежденную поверхность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сухой остаток 57 ± 2 % по объему. (ISO 3233)
69 ± 2 % по весу.

Плотность 1,3 ± 0,1 кг/л (готовая смесь)

Соотношения смешивания и коды материалов
 Основа 9 частей по объему 521-серия
 Отвердитель 1 часть по объему 008 7640

Жизнеспособность смеси 4 часа (23 °C)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
80 мкм	140 мкм	7.1 м ² /л
100 мкм	175 мкм	5.7 м ² /л
Рекомендуемая толщина пленки/ финишное покрытие		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	70 мкм	
60 мкм	105 мкм	9.5 м ² /л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 60 мкм	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
От пыли, спустя	45 мин	30 мин	20 мин	10 мин
На отлип, спустя	12 ч	8 ч	4 ч	2 ¹ / ₂ ч
Межслойная выдержка, спустя	нет ограничений			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск Полуглянцевый.

Цвет Цвета согласно каталогам цветов RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony. Колеруется по системе TEMASPEED.

ТЕМАДУР ХБ 50

TEMADUR HB 50

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4).

Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Оцинкованные поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например кварцевого песка, до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Пансарипесу.

На горячеоцинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски перед нанесением грунтовки.

Алюминиевые поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Маалипесу.

Внимание! Не рекомендуется для окраски оцинкованных и алюминиевых поверхностей, подвергающихся постоянной конденсации.

Загрунтованные поверхности: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовок. (ISO 12944-4)

Грунтовка

Темадур Праймер, Темадур 20, Темадур ХБ 50, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ХБ Праймер, Темакоут ПМ Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут РМ 40, Темакоут СПА, Темабонд, Темапрайм ГФ, Фонтекрил 10 и Фонтекоут ЕП Праймер .

Отделка

Темадур и Тематейн.

Условия при окраске

Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.

Смешивание компонентов

Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску и отвердитель в правильном соотношении смешивания. Рекомендуется использовать для смешивания Temaspeed Squirrel Mixer.

Нанесение краски

Безвоздушным или традиционным распылением, кистью. Для получения ровной, беспористой поверхности рабочая вязкость должна быть 40±5 сек. /DIN 4 (безвоздушное) или 20-30 сек. DIN 4 (традиционное). Нанесение толстых слоев (выше 80 мкм) произвести методом "мокрый по мокрому". В зависимости от температуры компонентов краску разбавить на 5-30%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.011"-0.015"; давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.

Разбавитель и очистка инструментов

Растворители 1048, 1067 или 1061.

ЛОС

Содержание Летучих Органических Соединений – 420 ± 20 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС в готовой смеси, разбавленной на 30% по объему, составляет 520 г/л.

Охрана труда и техника безопасности

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj.

Только для промышленного применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена на указанную в технической спецификации дату. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ISO 9001 и ISO 14001. Производитель Tikkurila Oyj не отвечает за ущерб или вред, причиненный в результате не правильно или не по назначению использованного материала.