

ТЕМАДУР ПРАЙМЕР

TEMADUR PRIMER

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная матовая полиуретановая краска, содержащая противокоррозионные пигменты, с отвердителем на основе алифатического изоцианата.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Рекомендуется в качестве грунтовки в полиуретановых системах для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферным и/или химическим воздействиям.
- ◆ Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью.
- ◆ Рекомендуется для окраски транспортных средств, наружных поверхностей резервуаров и прочих стальных конструкций, машин и оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сухой остаток

50 ± 2 % по объему. (ISO 3233)
67 ± 2 % по весу.

Плотность

1,3 ± 0,1 кг/л (готовая смесь)

Соотношения смешивания и коды материалов

Основа 7 частей по объему 007 1590-91
Отвердитель 1 часть по объему 008 7590

Жизнеспособность смеси

4 часа (23 °C)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	80 мкм	12,5 м ² /л
100 мкм	200 мкм	5,0 м ² /л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 50 мкм	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
От пыли, спустя	30 мин	30 мин	15 мин	10 мин
На отлип, спустя	6 ч	5 ч	3 ч	1 ¹ / ₂ ч
Межслойная выдержка, спустя	4 ч	2 ч	30 мин	20 мин

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск

Матовый.

Цвет

Серый, TVT 4004.

ТЕМАДУР ПРАЙМЕР

TEMADUR PRIMER

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4).

Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Оцинкованные поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например кварцевого песка, до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Панскарпесу.

На горячеоцинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски перед нанесением грунтовки.

Алюминиевые поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Маалипесу.

Нержавеющая сталь: Обработка шлифованием или легкой абразивоструйной очисткой с применением минерального абразива.

Загрунтованные поверхности: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовок. (ISO 12944-4)

Грунтовка

Темадур Праймер.

Отделка

Темадур и Тематейн.

Условия при окраске

Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.

Смешивание компонентов

Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску и отвердитель в правильном соотношении смешивания. Рекомендуется использовать для смешивания Temaspeed Squirrel Mixer.

Нанесение краски

Безвоздушным или традиционным распылением, кистью. В зависимости от температуры и желаемой рабочей вязкости краску разбавлять на 0-20%. Перемешивание и регулировку вязкости произвести сразу перед применением с целью достижения оптимального результата. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.011"-0.015", давление 120-160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении безвоздушным распылением рабочая вязкость должна быть 20-25 сек. DIN 4. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.

Разбавитель

Растворитель 1048. Растворитель 1061 (для традиционного распыления).

Очистка инструментов

Растворитель 1048 или 1061.

ЛОС

Содержание Летучих Органических Соединений – 430 г/л готовой смеси.
Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 20% по объему – 510 г/л.

Охрана труда и техника безопасности

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj.
Только для промышленного применения.