

**ТЕМАДУР СЦ-Ф 50****ОПИСАНИЕ**

Двухкомпонентная, быстросыхающая, полуглянцевая полиуретановая краска, содержащая противокоррозионные пигменты, с отвердителем на основе алифатического изоцианата.

**СВОЙСТВА И
ОБЛАСТЬ
ПРИМЕНЕНИЯ**

- ◆ Особенно рекомендуется в качестве однослойной системы окраски для сельскохозяйственной и землеройной техники, прочих машин и оборудования.
- ◆ Также может применяться в качестве финишного слоя в эпокси/полиуретановых системах для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферному и/или химическому воздействию, например, для внешних поверхностей резервуаров, несущих стальных конструкций и других стальных поверхностей.
- ◆ Обладает превосходной атмосферо- и износостойкостью.
- ◆ Образует стойкое, легкоочищаемое, немелящее покрытие, хорошо сохраняющее цвет и блеск.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ****Сухой остаток**

63 ± 2 % по объему (ISO 3233).
77 ± 2 % по весу.

Плотность

1,4 ± 0,1 кг/л (готовая смесь)

**Соотношения
смешивания и коды
материалов**

Основа 4 части по объему 491-серия
Отвердитель 1 часть по объему 008 7640

**Жизнеспособность
смеси**

ок.1 часа (23 °С)

**Рекомендуемая
толщина пленки и
теоретический
расход**

Рекомендуемая толщина пленки/однослойное покрытие		Теоретический расход
сухой	мокрой	
80 мкм	125 мкм	8,0 м ² /л
120 мкм	190 мкм	5,3 м ² /л
Рекомендуемая толщина пленки/ финишное покрытие		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	65 мкм	15,4 м ² /л
60 мкм	95 мкм	10,5 м ² /л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 60 мкм	+ 5 °С	+ 10 °С	+ 23 °С	+ 35 °С
От пыли, спустя	2 ч	1 1/2 ч	50 мин	30 мин
На отлип, спустя	8 ч	6 ч	3 ч	2 ч
Межслойная выдержка, спустя	нет ограничений			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции. При температуре сушки +50-+100° С, использовать время испарения (flash-off time) 5-30 мин в зависимости от толщины мокрой пленки и фактической температуры.

Блеск

Полуглянцевая.

Цвет

Цвета согласно каталогам цветов RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony. Колеруется по системе TEMASPEED.

ТЕМАДУР СЦ-Ф 50

TEMADUR SC-F 50

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4). <u>Стальные поверхности:</u> Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии. <u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)
Грунтовка	Темадур 20, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темабонд, Темакоут Праймер и Теманил ПВБ.
Отделка	Темадур и Тематейн.
Условия при окраске	Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.
Смешивание компонентов	Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-злеваторный миксер.
Нанесение краски	Безвоздушное или традиционное распыление. Безвоздушное распыление: В зависимости от температуры компонентов и формы объекта окраски, краску можно разбавлять на 0 - 15%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.011"-0.015", давление форсунки 160-200 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. С целью достижения толстой пленки (выше 100 мкм) рекомендуется нанести краску методом "мокрый по мокрому". При нанесении традиционным распылением краску можно разбавлять на 10 - 15% до вязкости 20-25 сек. DIN 4.
Разбавитель и очистка инструментов	Растворитель 1067 или Растворитель 1048.
ЛОС	Содержание Летучих Органических Соединений – 330 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 15 % по объему – 410 г/л.
Охрана труда и техника безопасности	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

lek160415/mik110913/tmk110913/491s, 008 7640

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления. Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования. В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.