

Темафлор П 300**Temafloor P 300****ОПИСАНИЕ**

Двухкомпонентное эпоксидное покрытие, не содержащее растворителей.

**СВОЙСТВА И
ОБЛАСТЬ
ПРИМЕНЕНИЯ**

- Предназначено для новых и старых бетонных полов, подвергающихся значительным механическим и химическим нагрузкам. Для бетонных полов в промышленных и складских помещениях, ремонтных мастерских, например, в производственных помещениях и коридорах где перемещаются грузоподъемники, а также в сборочных цехах и на целлюлозно-бумажных комбинатах. Также для парковочных площадей, гаражей, офисных помещений, торговых и общественных помещений, ресторанов, баров, кафе и т.д.
- Обладает хорошей износостойкостью.
- Выдерживает только кратковременное воздействие окисляющих кислот и отбеливающих реагентов. Более детальная информация о химической стойкости покрытия представлена в отдельной таблице.
- Выдерживает +70°C сухого тепла, и +60°C при погружении. Не выдерживает резких, больших и повторяющихся изменений температуры.
- Саморазглаживающееся покрытие.
- При применении отвердителя Темафлор Флекс (Temafloor Flex, код 930 5002) достигается эластичность л/к пленки, которая хорошо выдерживает подвижки и/или растрескивание бетонной основы.
- Для краски доступны оттенки цветов RAL EFFECT металлик.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Сухой остаток	прибл. 100 %	
Плотность	1,4 кг/л (с отв. 9305147) и 1,42 кг/л (с отв. 9305002) готовой к применению смеси.	
Соотношение смешивания и коды материалов	Основа - 10 частей по объему Отвердитель – 3,3 части по объему или Основа - 2 части по объему Отвердитель - 1 часть по объему	код 167-серия код 930 5147 код 167-серия код 930 5002
Жизнеспособность смеси (+23 °C)	Ок. 20-30 мин после выливания на подложку и 15 мин в емкости для смешивания	
Практический расход	Расход на бетонный пол в среднем: При толщине пленки 0,3 мм расход пр. 3 м ² /л При толщине пленки 0,5 мм расход пр. 2 м ² /л Практический расход зависит от шероховатости окрашиваемой поверхности и метода нанесения.	
Время высыхания (+23 °C)	От пыли, спустя На отлип при легких нагрузках, спустя Полное отверждение, через При более низкой температуре отверждение замедляется. При применении отвердителя Темафлор Флекс период высыхания незначительно длиннее, чем при применении стандартного отвердителя.	6 ч 16 ч 7 суток
Растворитель и очистка инструментов	Внимание! Эпоксидное покрытие Темафлор П 300 нельзя разбавлять. Растворитель 1029 или Растворитель 1031.	
Блеск	Высокоглянцевая	
Цвет	Колеруется по системе TEMASPEED Premium. Колерованные краски могут отличаться от цветов красок, предлагаемых напрямую с завода. Доступны цвета металлик. По поводу специальных эффектов уточните информацию у Технических специалистов Tikkurila Oyj. Цвет и глянец покрытия изменяются со временем под воздействием солнечного света.	
Классификация пожаробезопасности	Пожаробезопасность согласно стандарта EN 13501-1: V _{FL} -s1.	
ЛОС	ЛОС 2004/42/EC (cat A/j) 500 г/л (2010) Темафлор П300: макс. ЛОС < 500 г/л	

Темафлор П 300**Temafloor P 300****ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ****Подготовка поверхности Новая бетонная поверхность:**

Цементный клей удалить дробеструйной очисткой или травлением раствором соляной кислоты. Выбрать подходящий для данного помещения метод очистки. После очистки тщательно удалить пыль пылесосом. Для травления использовать разбавленную соляную кислоту (1 часть концентрированной соляной кислоты на 4 части воды). После травления соляной кислотой тщательно промыть пол водой и высушить.

Старая бетонная поверхность:

Жир, масло, химикаты и прочие загрязнения удалить, промыв эмульсией Маалипесу. Удалить старое отслаивающееся покрытие шлифованием. Выбрать подходящий для данного помещения метод очистки. Очистить выбоины и трещины до чистого бетона. Трещины расширить, например, абразивным инструментом. Удалить разрушенный бетон и пыль.

Условия при работе

Относительная влажность бетона не должна превышать 97%. При нанесении и отверждении лака температура окружающего воздуха, бетонной поверхности и лака не должна опускаться ниже +15°C. Относительная влажность воздуха должна быть ниже 80%.

Смешивание компонентов

Добавить отвердитель к основе в правильном соотношении смешивания и тщательно перемешать, используя ручную низкооборотную дрель с мешалкой (время смешивания около 2 минут). При определении требуемого количества смеси следует принять во внимание площадь окрашиваемой поверхности и жизнеспособность смеси. Внимание! Плохое перемешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению, ухудшению свойств покрытия и неудовлетворительному конечному результату.

Грунтование

Для грунтования использовать эпоксидный лак Темафлор 200 или 400, разбавленный на 30-50% растворителем 1031 или 1029. Смесь лака нанести на пол в количестве, необходимом для полного насыщения бетонной поверхности. Если грунтовка полностью впитывается в бетонную поверхность, следует нанести второй слой грунта для получения беспористой поверхности. Второй слой грунта можно наносить через 2 часа "мокрый по мокрому". Плохо загрунтованная, т.е. пористая поверхность, может вызвать образование воздушных пузырьков и кратеров на поверхности финишного покрытия.

Исправление неровностей

Выбоины и трещины следует заполнить шпаклевкой Колофил или смесью неразбавленного Темафлор 200 или Темафлор П 300 с сухим, чистым песком. Примерное соотношение смешивания: 1 часть по объему готовой эпоксидной смеси с отвердителем и 1 - 2 части по объему песка дисперсностью 0,1 - 0,6 мм. Выровненные места отшлифовать до уровня окружающего пола перед нанесением финишного покрытия.

Финишная окраска

Нанесение финишного покрытия можно проводить не ранее чем через 6 часов, но не позднее, чем через 24 часа после грунтования и выравнивания поверхности. Если загрунтованная поверхность не была окрашена в течении 24 часов, то перед нанесением финишного покрытия загрунтованную поверхность следует шлифовать для придания шероховатости. Готовую смесь вылить на пол и равномерно распределить по поверхности зубчатым стальным или другим шпателем. Затем выровнять поверхность валиком. Рекомендуемая толщина покрытия 0,3 - 0,5 мм.

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj.