

**ТЕМАЛ 600**
**TEMAL 600**
**ОПИСАНИЕ**

Силиконовая краска с алюминиевым пигментированием.

**СВОЙСТВА И  
ОБЛАСТЬ  
ПРИМЕНЕНИЯ**

- ◆ Выдерживает до + 650 °С сухого тепла на стальной не загрунтованной поверхности и до + 400 °С при нанесении на поверхность, окрашенную цинксиликатной краской.
- ◆ Рекомендуется для окраски наружных металлических поверхностей, подвергающихся воздействию высоких температур.
- ◆ Подходит для окраски дверей каминов, дымовых и выхлопных труб, печей в сауне и других горячих металлических поверхностей.
- ◆ Только для промышленного применения согласно директиве 1999/13/ЕС.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

**Сухой остаток** 22 ± 2 % по объему. (ISO 3233)  
34 ± 2 % по весу.

**Плотность** 1,0 кг/л

**Код материала** 006 7679

**Рекомендуемая  
толщина пленки и  
теоретический  
расход**

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
15 мкм	70 мкм	14,7 м <sup>2</sup> /л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

**Время высыхания**

Толщина сухой пленки 15 мкм	+ 10 °С	+ 23 °С	+ 35 °С
От пыли, спустя	30 мин	15 мин	10 мин
На отлип, спустя	2 ч	1 ч	30 мин
Межслойная выдержка, спустя	3 ч	2 ч	1 ч
Полное отверждение при температуре +230 °С, 1ч.			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Блеск** С металлическим блеском.

**Цвет** Алюминиевый.

## ТЕМАЛ 600

## TEMAL 600

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Стальные поверхности:</u> Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p><u>Цинксиликатные поверхности:</u> Смазочный материал, загрязнения, соли и масло удалить соответствующим способом. Устранить дефекты в грунтовке. Необходимо помнить о межслойной выдержке применяемой грунтовки. (ISO 12944-4)</p>
<b>Грунтовка</b>	Темасил 90.
<b>Отделка</b>	Темал.
<b>Условия при окраске</b>	Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже + 5 °C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °C выше точки росы воздуха.
<b>Нанесение краски</b>	Традиционным распылением или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. В зависимости от метода нанесения краску разбавлять на 0-10%.
<b>Разбавитель</b>	Растворитель 1006.
<b>Очистка инструментов</b>	Растворитель 1006.
<b>ЛОС</b>	Содержание Летучих Органических Соединений – 660 г/л краски. Содержание ЛОС в краске, разбавленной на 10% по объему – 680 г/л.
<b>Охрана труда и техника безопасности</b>	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для промышленного применения.