

ТЕМАЛАК МЛ 90
TEMALAC ML 90
ОПИСАНИЕ

Высокоглянцевая, однокомпонентная, алкидная покрывная краска.

**СВОЙСТВА И
ОБЛАСТЬ
ПРИМЕНЕНИЯ**

- ◆ Высокоглянцевая, алкидная финишная краска для стальных поверхностей.
- ◆ Обладает отличными блеско- и цветоустойчивостью при атмосферном воздействии.
- ◆ Можно наносить методом «мокрый по мокрому».
- ◆ Применяется для окраски изделий в металлообрабатывающей промышленности.
- ◆ Рекомендуется для окраски небольших резервуаров, сельхозтехники, транспортных средств, других станков и оборудования.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**
Сухой остаток

 45 ± 2 % по объему (ISO 3233)
 57 ± 2 % по весу

Плотность

0,9 – 1,1 кг/л (в зависимости от цвета)

Коды материалов

513-серия

**Рекомендуемая
толщина пленки и
теоретический
расход**

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	90 мкм	11,2 м ² /л
60 мкм	135 мкм	7,5 м ² /л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 40 мкм	+10 °С	+23 °С	+35 °С
От пыли, спустя	2 ч	1 ч	1/2 ч
На отлип, спустя	8 ч	5 ч	3 ч
Межслойная выдержка, спустя	36 ч	24 ч	16 ч
Межслойная выдержка, «мокрый по мокрому»		1/2 - 1 ч	
На отлип, спустя 1 ч./60°С, 1/2 ч/80°С			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск

Высокоглянцевый.

Цвет

Цвета по каталогам RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony. Колеруется по системе Temaspeed. Под покрывную краску яркого цвета рекомендуется применять грунтовку, подколерованную по карте цветов Temaspeed Primers одного оттенка с краской.

ТЕМАЛАК МЛ 90**TEMALAC ML 90****ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности	<u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).
Грунтовка	Темапрайм ЕЕ, Темапрайм ЕУР, Темапрайм МЛ, Темапрайм ГФ и Фонтекрил 10.
Отделка	Темалак МЛ 90.
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Нанесение краски	Безвоздушным распылением или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. При нанесении безвоздушным распылением краску можно разбавить на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 140-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Лучший конечный результат достигается распылением методом «мокрый по мокрому», межслойная выдержка 5-30 мин. для испарения.
Разбавитель	При нанесении распылением Растворитель 1006. При нанесении кистью Растворитель 1054.
Очистка инструментов	Растворитель 1006 или Растворитель 1054.
ЛОС	Содержание Летучих Органических Соединений – 460 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 10 % по объему – 500 г/л.
Охрана труда и техника безопасности	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.