

## ТЕМАПРАЙМ ЕУР

## ТЕМАPRIME EUR

### ОПИСАНИЕ

Быстровысыхающая, однокомпонентная алкидная грунтовка, содержащая противокоррозионные пигменты.

### СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Применяется в качестве грунтовки в алкидных системах для стальных поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям.
- ◆ Идеально подходит, в особенности, для грунтования поверхностей в сборочных цехах и на скоростных окрасочных линиях.
- ◆ Рекомендуется для окраски стальных каркасных и несущих конструкций, а также для различных машин и оборудования, и прочих стальных поверхностей.
- ◆ Можно применять также без покрывной краски для окраски стальных конструкций, эксплуатируемых в сухих помещениях.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Сухой остаток** 51 ± 2 % по объему (ISO 3233)  
70 ± 2 % по весу

**Плотность** 1,3 кг/л

**Коды материалов** 186-серия

### Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

| Рекомендуемая толщина пленки |         | Теоретический расход   |
|------------------------------|---------|------------------------|
| сухой                        | мокрой  |                        |
| 40 мкм                       | 80 мкм  | 12,7 м <sup>2</sup> /л |
| 60 мкм                       | 120 мкм | 8,5 м <sup>2</sup> /л  |

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

### Время высыхания

| Толщина сухой пленки 40 мкм | +10 °C | +23 °C | +35 °C |
|-----------------------------|--------|--------|--------|
| От пыли, спустя             | 40 мин | 20 мин | 10 мин |
| На отлип, спустя            | 1½ ч   | 40 мин | 30 мин |
| Межслойная выдержка, спустя | 1½ ч   | 40 мин | 30 мин |

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Блеск** Матовый.

**Цвет** Красный железистоокисный (TVT 4000), серый (TVT 4001), а также другие цвета. Колеруется по системе Temaspeed.

## ТЕМАПРАЙМ ЕУР

## ТЕМАPRIME EUR

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

**Подготовка поверхности** Удалить соответствующим способом загрязнения, соли, смазочный материал и масло.(ISO 12944-4)

Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2. Небольшие поврежденные участки обработать стальной щеткой до степени St2 (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Загрунтованные поверхности: Удалить соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).

**Грунтовка** Темапрайм ЕУР.

**Отделка** Темалак, Фонтелак и Фонтекрил.

**Условия при окраске** Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.

**Нанесение краски** Безвоздушным распылением или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. При нанесении распылением краску можно разбавить на 0-15%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 120 – 180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.

**Разбавитель** Растворитель 1006 или Растворитель 1053 (медленный).

**Очистка инструментов** Растворитель 1006.

**ЛОС** Содержание Летучих Органических Соединений – 440 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 15 % по объему – 495 г/л.

**Охрана труда и техника безопасности** Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj.  
Только для профессионального и промышленного применения.