

## ТЕМАПРАЙМ МЛ

## ТЕМАPRIME ML

### ОПИСАНИЕ

Быстровысыхающая, однокомпонентная алкидная грунтовка, содержащая противокоррозионные пигменты.

### СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Применяется в качестве грунтовки в алкидных системах для стальных поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям.
- ◆ Идеально подходит, в особенности, для грунтования поверхностей в сборочных цехах и на скоростных окрасочных линиях.
- ◆ Рекомендуется для грунтования стальных конструкций, сельхозтехники, строительной техники и прочего оборудования.
- ◆ Можно применять также без отделочной краски для окраски стальных конструкций, эксплуатируемых в сухих помещениях.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Сухой остаток

50 ± 2 % по объему (ISO 3233)  
70 ± 2 % по весу

#### Плотность

1,3 – 1,4 кг/л (в зависимости от цвета)

#### Коды материалов

189-серия

#### Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	80 мкм	12,5 м <sup>2</sup> /л
60 мкм	120 мкм	8,3 м <sup>2</sup> /л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

#### Время высыхания

Толщина сухой пленки 40 мкм	+10 °C	+23 °C	+35 °C
От пыли, спустя	40 мин	20 мин	10 мин
На отлип, спустя	1½ ч	40 мин	30 мин
Межслойная выдержка, спустя	1½ ч	40 мин	30 мин

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

#### Блеск

Матовый.

#### Цвет

Серый (TVT 4001), красный (TVT 4000) и желтый (TVT 4006).

## ТЕМАПРАЙМ МЛ

## ТЕМАPRIME ML

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Стальные поверхности:</u> Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатаной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p><u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)</p>
<b>Грунтовка</b>	Темапрайм МЛ.
<b>Отделка</b>	Темалак, Фонтелак и Фонтекрил.
<b>Условия при окраске</b>	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
<b>Нанесение краски</b>	Безвоздушным распылением или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. При нанесении распылением краску можно разбавить на 0-15%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 120 – 180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
<b>Разбавитель</b>	Растворитель 1006. Большие площади Растворитель 1053 (медленный).
<b>Очистка инструментов</b>	Растворитель 1006.
<b>ЛОС</b>	Содержание Летучих Органических Соединений – 445 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 15 % по объему – 500 г/л.
<b>Охрана труда и техника безопасности</b>	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.