

ТЕМАЦИНК 99
TEMAZINC 99
ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, эпоксидная цинкнаполненная краска с отвердителем на основе полиамида.

**СВОЙСТВА И
ОБЛАСТЬ
ПРИМЕНЕНИЯ**

- ◆ Обеспечивает катодную защиту стали.
- ◆ Применяется в качестве грунтовки в эпоксидных, полиуретановых, акриловых и хлоркаучуковых системах окраски для стальных поверхностей, подвергающихся сильным атмосферным нагрузкам.
- ◆ Можно применять без финишного покрытия при окраске объектов, подвергающихся атмосферным нагрузкам.
- ◆ Рекомендуется для окраски мостов, кранов и стальных каркасов, а также для окраски стальных конструкций и оборудования в лесной и химической промышленности, как, например, трубных эстакад, конвейеров и т.п.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**
Сухой остаток

55 ± 2 % по объему. (ISO 3233)

Плотность

2,6 кг/л (готовая смесь)

**Соотношения
смешивания и коды
материалов**

Основа 3 частей по объему 008 7400
Отвердитель 1 часть по объему 008 7440

**Жизнеспособность
смеси**

30 часов (23 °C)

**Рекомендуемая
толщина пленки и
теоретический
расход**

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	70 мкм	13.8 м ² /л
80 мкм	145 мкм	6.9 м ² /л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 40 мкм	+5 °C	+10 °C	+23 °C	+35 °C
От пыли, спустя	50 мин	20 мин	10 мин	5 мин
На отлип, спустя	2 ч	1 ч	30 мин	15 мин
Межслойная выдержка, спустя	5 ч	3 ч	1 ч	30 мин

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск

Матовый.

Цвет

Серый.

ТЕМАЦИНК 99

TEMAZINC 99

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4). <u>Стальные поверхности:</u> Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1).
Грунтовка	Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ХБ Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут ГС 50, Темакоут РМ 40, Темакоут ХБ 30, Темакоут СПА, Темабонд, Темахлор 40, Темакрил АР 50 и Теманил МС Праймер.
Условия при окраске	Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.
Смешивание компонентов	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску и отвердитель в правильном соотношении смешивания. Рекомендуется использовать для смешивания Temaspeed Squirrel Mixer.
Нанесение краски	Безвоздушным распылением или кистью. В процессе проведения окрасочных работ рекомендуется постоянно перемешивать краску. В зависимости от метода нанесения краску разбавлять на 0-10% по объему. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.015"-0.021" и давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Острые ребра, углы, сварные швы и прочие труднодоступные места обработать кистью перед распылением. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Разбавитель	Растворитель 1031.
Очистка инструментов	Растворитель 1031.
ЛОС	Содержание Летучих Органических Соединений – 430 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 10 % по объему – 473 г/л.
Охрана труда и техника безопасности	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для промышленного применения.